

Luran® 388S

SAN

INEOS Styrolution

Luran® 388S is a specialty grade of SAN with enhanced chemical resistance and the highest mechanical strength. It is suitable for injection molding and extrusion applications. Food contact statements are available on request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	7	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3800	MPa	ISO 527
断裂应力	79	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	21	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	19	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	2.5	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	102	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	107	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	0.3	%	类似ISO 62
密度	1080	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.17	W/(m K)	-

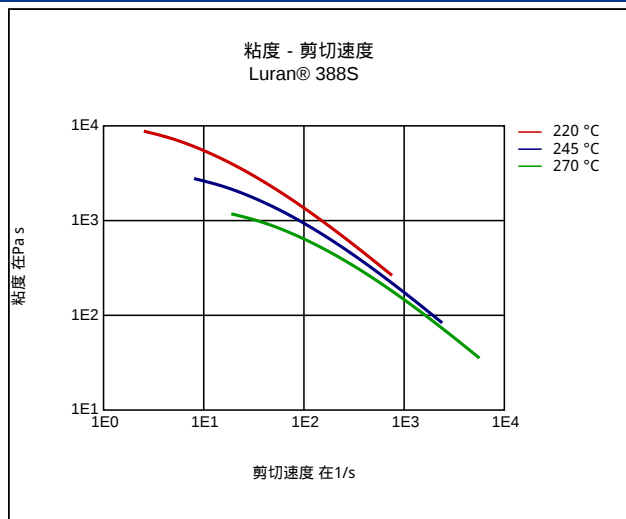
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

Luran® 388S
SAN

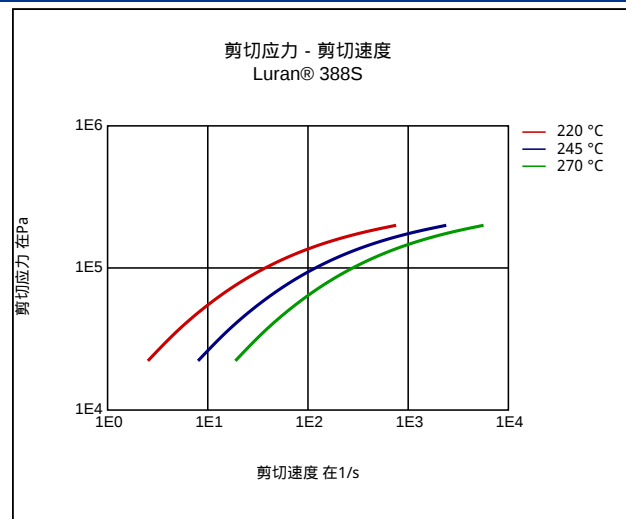
INEOS Styrolution

函数

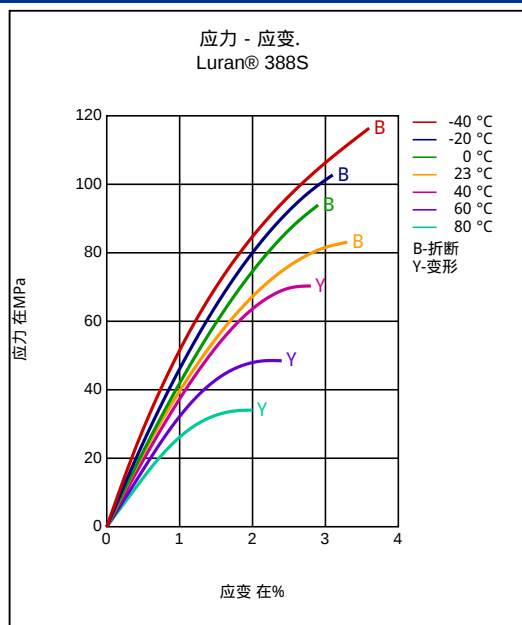
粘度 - 剪切速度



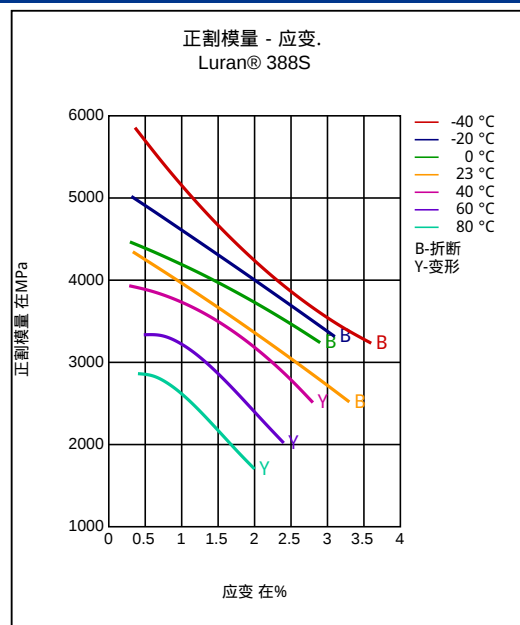
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



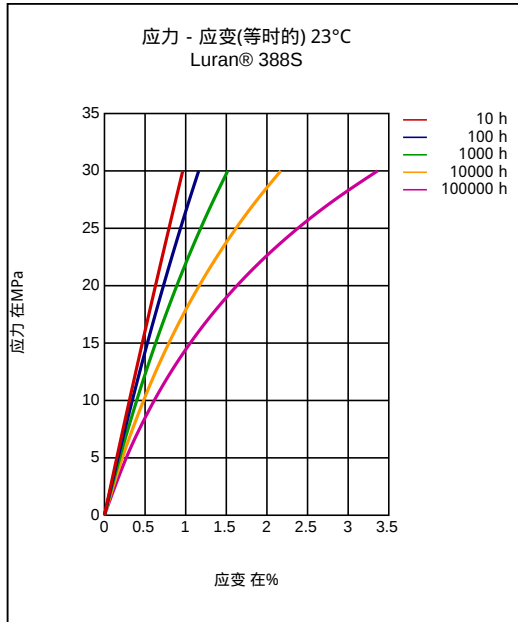
正割模量 - 应变.



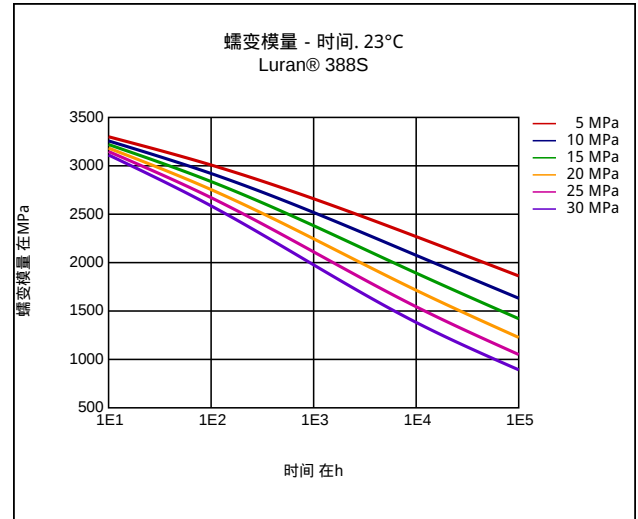
Luran® 388S
SAN

INEOS Styrolution

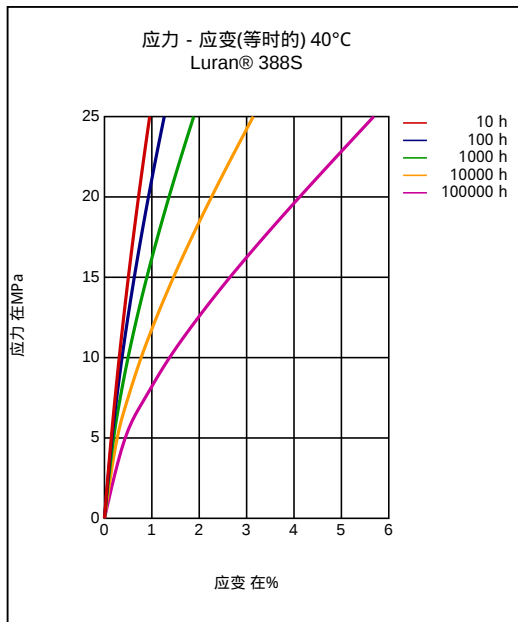
应力 - 应变(等时的) 23°C



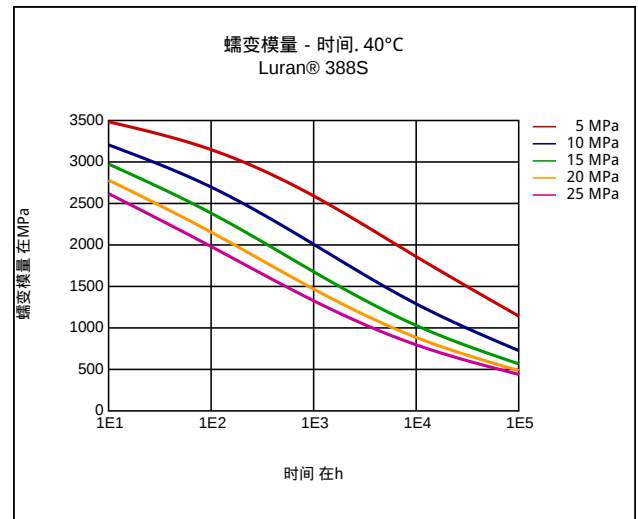
蠕变模量 - 时间, 23°C



应力 - 应变(等时的) 40°C



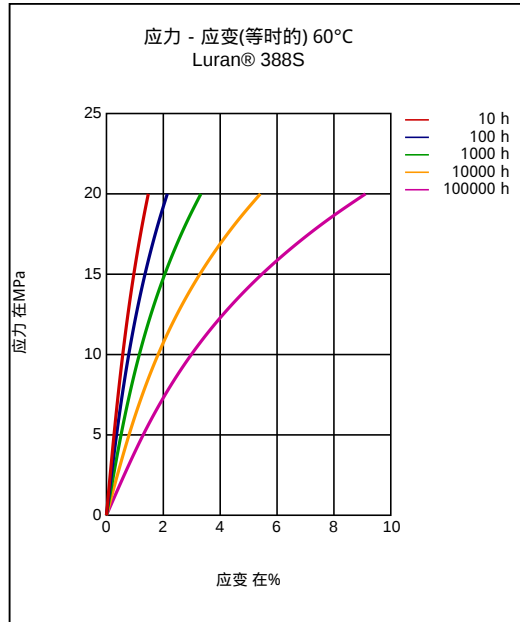
蠕变模量 - 时间, 40°C



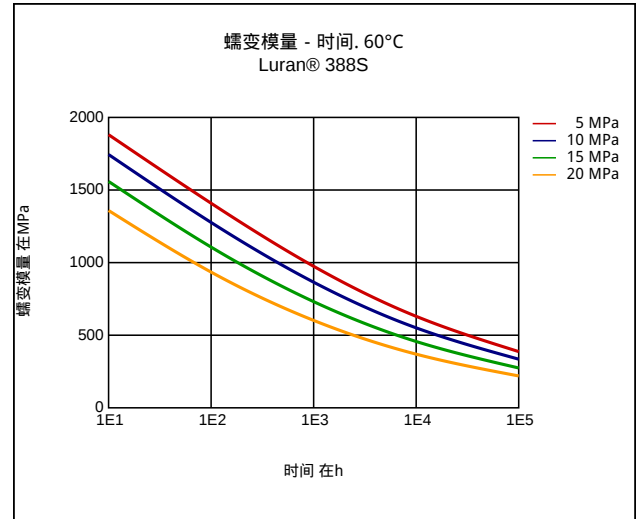
Luran® 388S
SAN

INEOS Styrolution

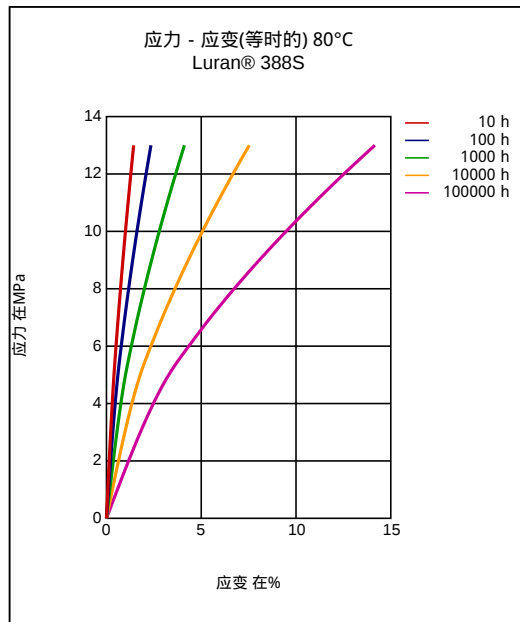
应力 - 应变(等时的) 60°C



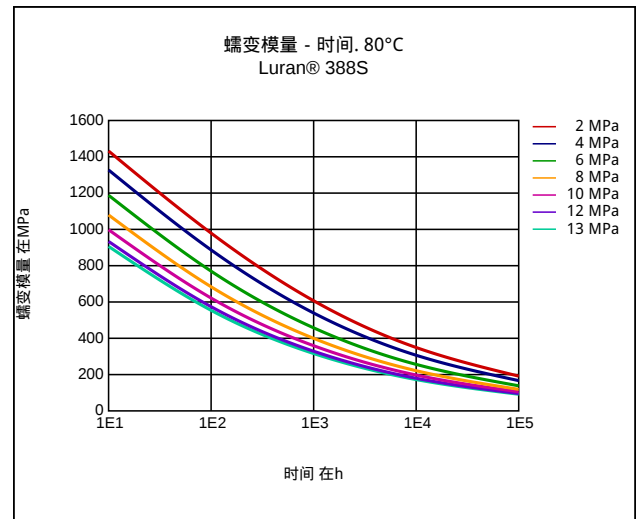
蠕变模量 - 时间. 60°C



应力 - 应变(等时的) 80°C



蠕变模量 - 时间. 80°C

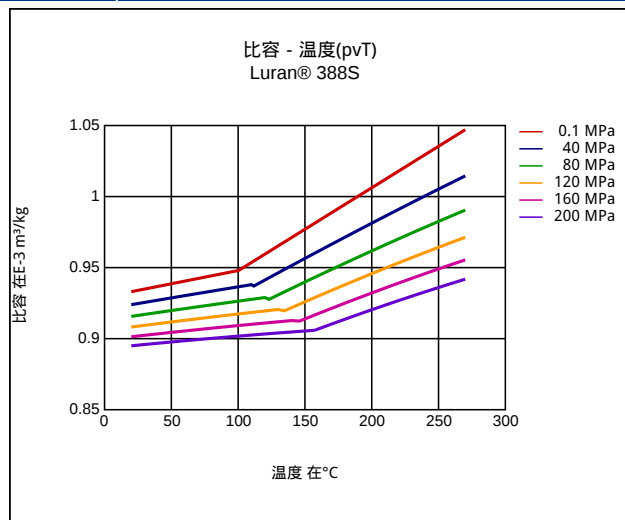


Luran® 388S

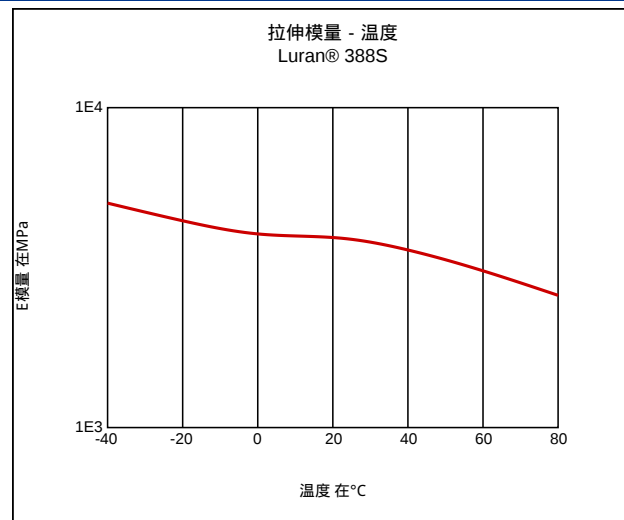
SAN

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

供货形式

粒料

特殊性能

透明.

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 220 - 260°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C

其它挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Prepreg, Melt temperature: 220 - 240°C

Pipes, Melt temperature: 220 - 240°C

E尾募烦砒尚

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Profiles, Melt temperature: 240°C

板材挤出成型

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Plates, Melt temperature: 220 - 240°C

Luran® 388S

SAN

INEOS Styrolution

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

碱类

- ✓ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

醇类

- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 异辛烷 (23°C)

标准燃油

- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (2g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

其它

- ✓ 过氧化氢 (23°C)
- ✓ 1g/100g 基苯氧- 聚环氧乙烷乙烯水溶液 (23°C)
- ✓ 水 (23°C)