

Luran® HD-20

SAN

INEOS Styrolution

Luran® HD 20 is an easy-flow grade of SAN especially designed for the medical market. It is suitable for moldings with very thin walls and / or adverse flow length to wall ratio. It features very good transparency and a light intrinsic color. Food contact statements are available on request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	22	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3700	MPa	ISO 527
断裂应力	72	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	2	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	86	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	40	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	70	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	0.2	%	类似ISO 62
密度	1080	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.17	W/(m K)	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-

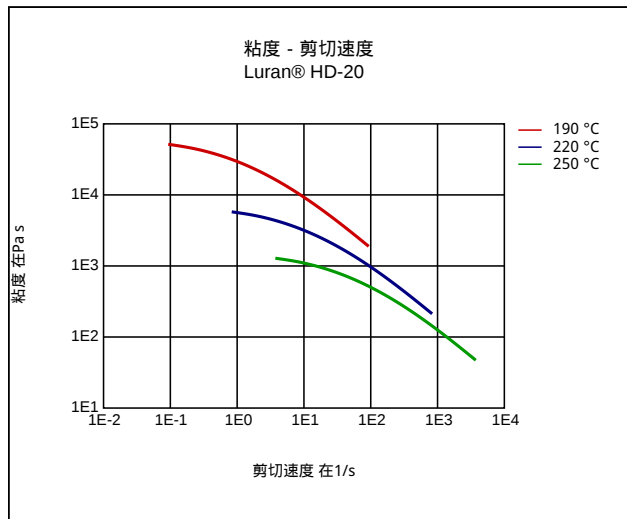
Luran® HD-20

SAN

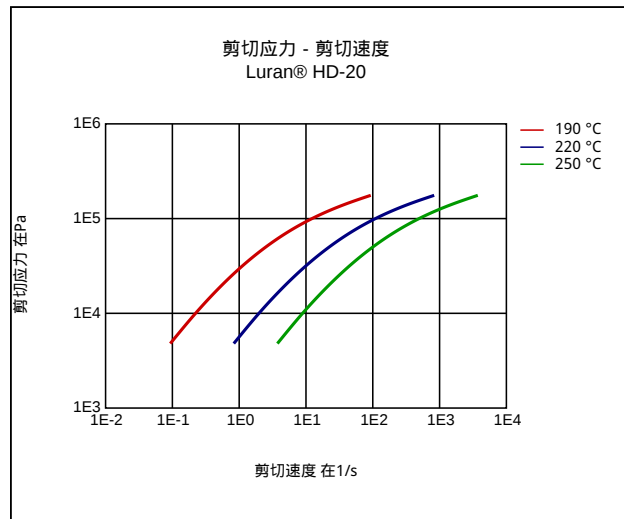
INEOS Styrolution

函数

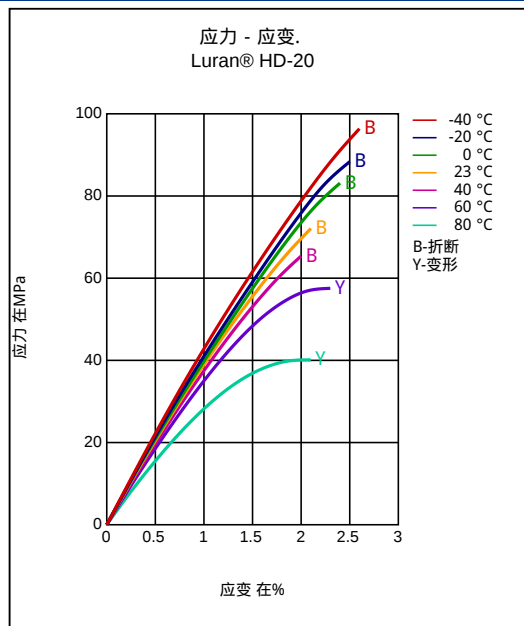
粘度 - 剪切速度



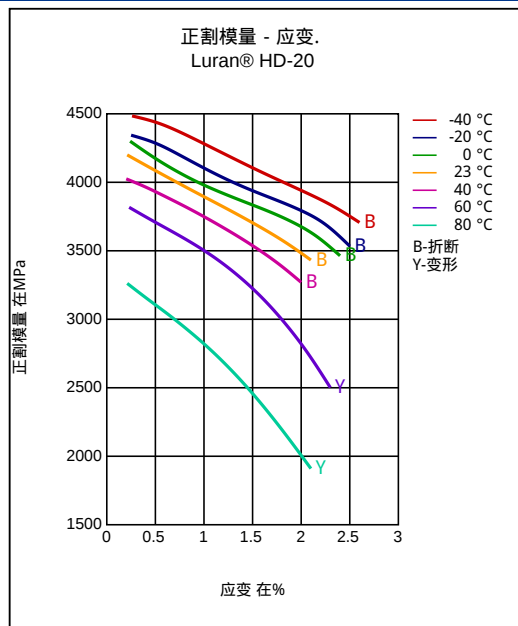
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



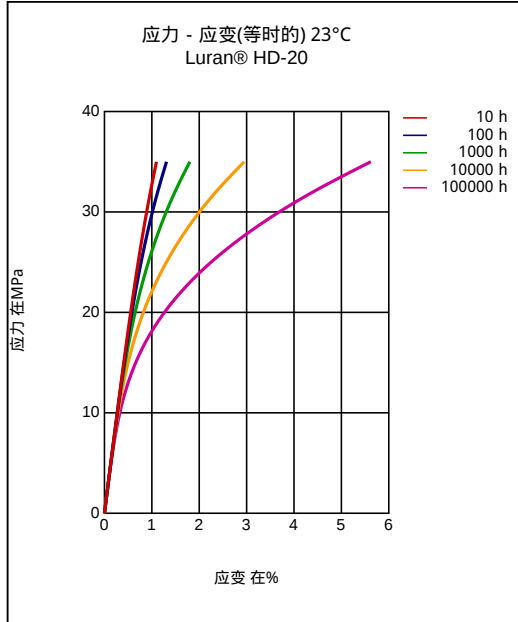
正割模量 - 应变



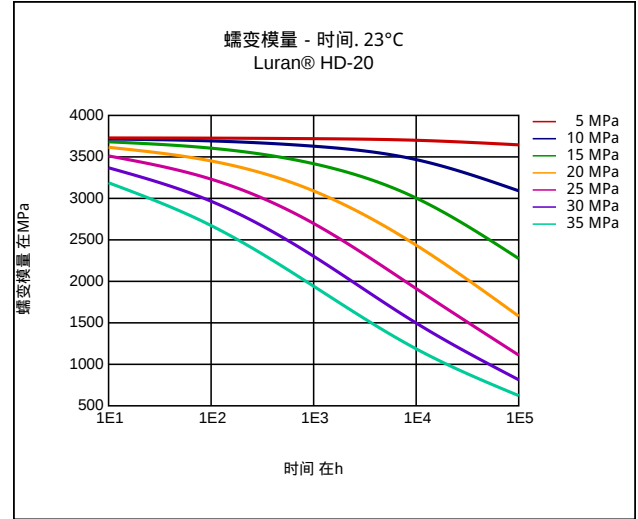
Luran® HD-20
SAN

INEOS Styrolution

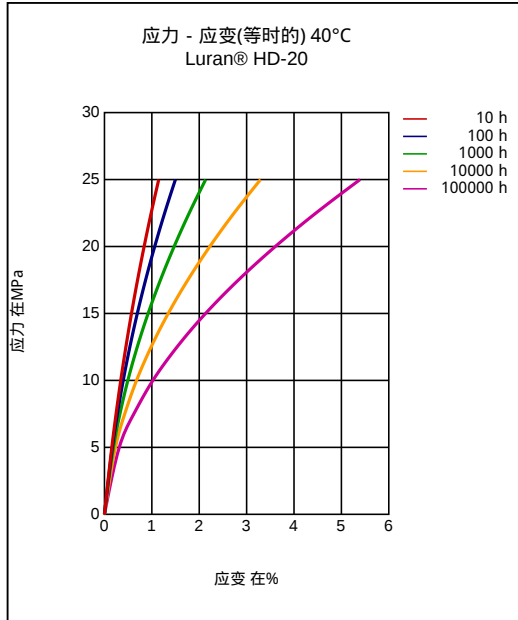
应力 - 应变(等时的) 23°C



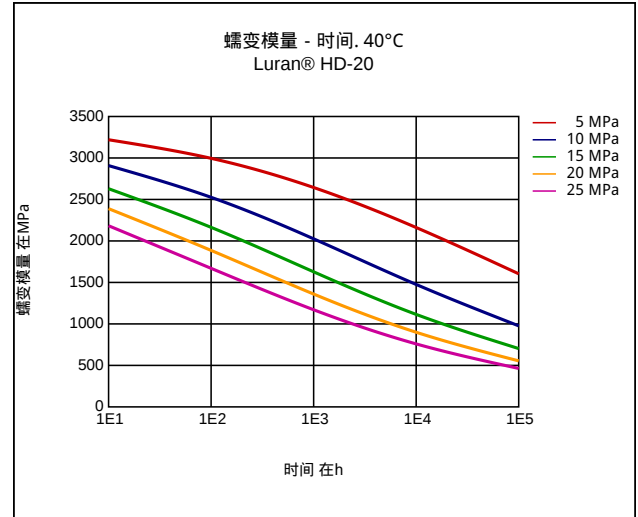
蠕变模量 - 时间, 23°C



应力 - 应变(等时的) 40°C



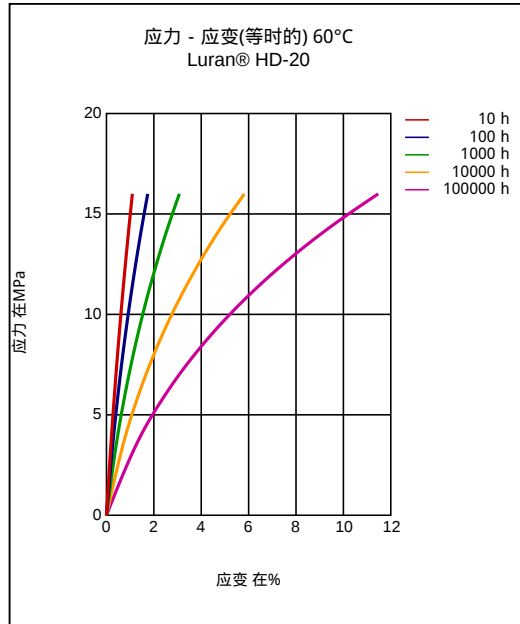
蠕变模量 - 时间, 40°C



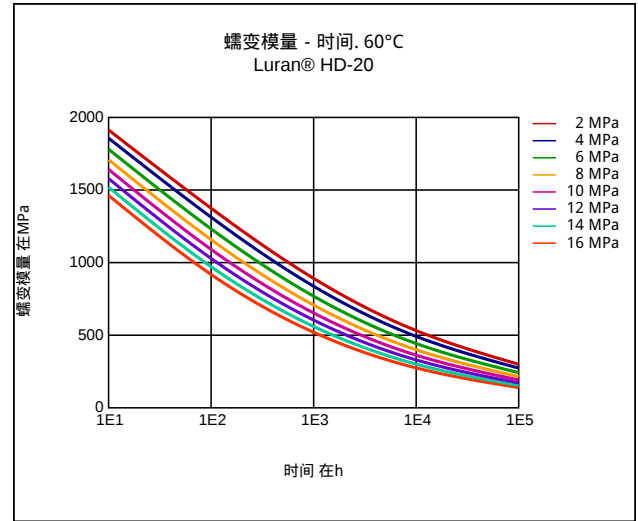
Luran® HD-20
SAN

INEOS Styrolution

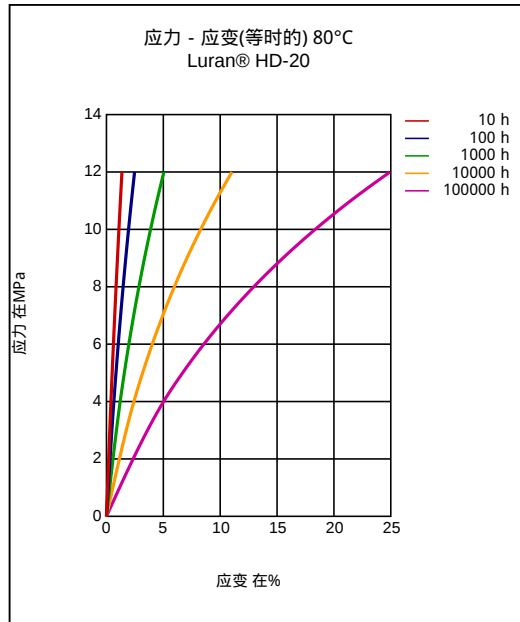
应力 - 应变(等时的) 60°C



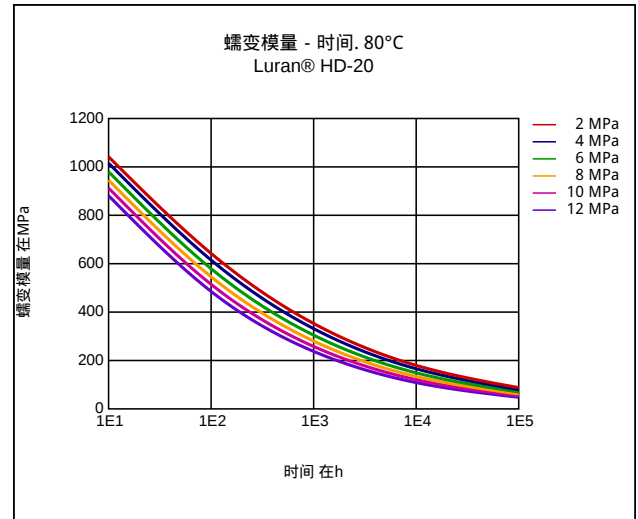
蠕变模量 - 时间. 60°C



应力 - 应变(等时的) 80°C



蠕变模量 - 时间. 80°C

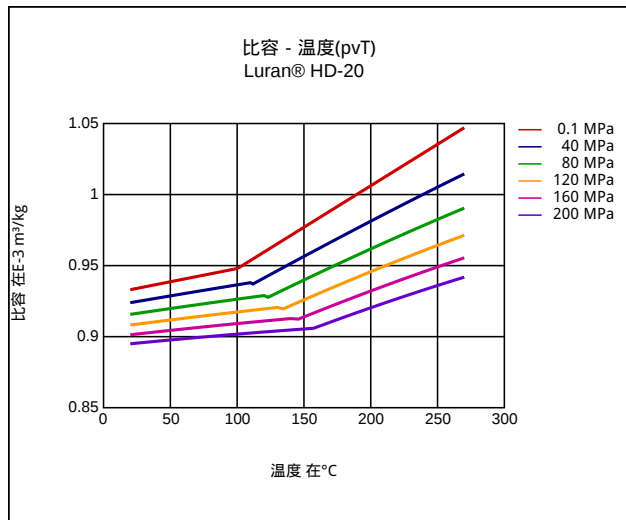


Luran® HD-20

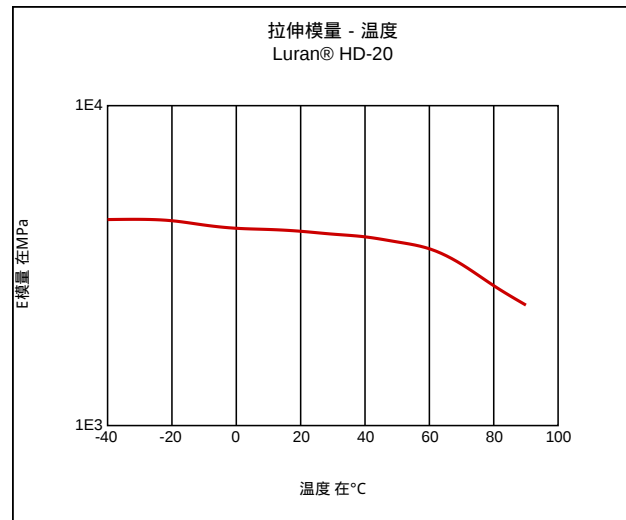
SAN

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

透明., 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

耐化学试剂

抗辐射性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 220 - 260°C

Mold temperature, range: 40 - 80°C

耐化学性

酸类

- ✓ 醋酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 柠檬酸溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 乳酸 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 盐酸 (36g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (38g/100g) (23°C)
- ✓ 硫酸 (5g/100g) (23°C)
- ✓ 铬酸溶液 (40g/100g) (23°C)

碱类

- ✓ 氢氧化钠溶液 (35g/100g) (23°C)
- ✓ 氢氧化钠溶液 (1g/100g) (23°C)
- ✓ 氨水(氢氧化铵) (10g/100g) (23°C)

Luran® HD-20

SAN

INEOS Styrolution

醇类

- ✓ 甲醇 (23°C)
- ✓ 乙醇 (23°C)

碳氢化合物

- ✓ 异辛烷 (23°C)

标准燃油

- ✓ 柴油(优先使用F类ISO 1817液体) (23°C)

盐溶液

- ✓ 氯化钠溶液(10g/100g) (23°C)
- ✓ 次氯化钠溶液 (10g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (20g/100g) (23°C)
- ✓ 碳酸钠溶液 (2g/100g) (23°C)
- ✓ 氯化锌溶液 (50g/100g) (23°C)

其它

- ✓ 过氧化氢 (23°C)
- ✓ 1g/100g 基苯氧- 聚环氧乙烷乙烯水溶液 (23°C)
- ✓ 水 (23°C)