



Desmopan 1045D

TPU

Covestro Deutschland AG

- injection molding grade
- hydrolysis-stabilised
- high mechanical strength
- Injection molded engineering parts
- Ear-tags
- Shoe heels

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	24	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	39	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	25	%	ISO 815
耐磨性	11	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	46	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑, 片材挤出成型

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C