



Desmopan 1050D

TPU

Covestro Deutschland AG

- injection molding grade
- hydrolysis-stabilised
- high mechanical strength
- Injection molded engineering parts

Application:

- Rollers
- Ear-tags
- Shoe heels

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	9.1	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	15.2	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	27	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	48	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	46	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	31	%	ISO 815
撕裂强度	150	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	13	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	51	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	210 - 230	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

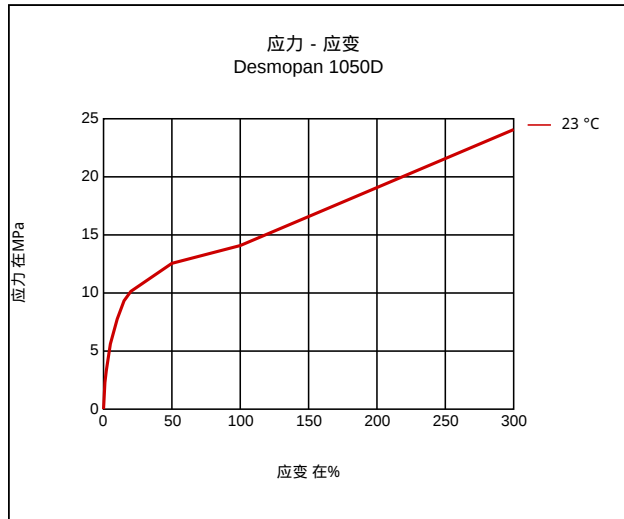
Desmopan 1050D

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C

Mold temperature: 20-40 °C