



Desmopan 2590A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- does not contain any anti-hydrolysis agent
- Application
- Blown films

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	24	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	52	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	39	%	ISO 815
耐磨性	60	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	92	-	ISO 868
拉伸强度	48.9	MPa	ISO 37
断裂伸长率	442	%	ISO 37

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 80	°C	-
注塑熔体温度	210 - 230	°C	-
模具温度	20	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 80	°C	-
注塑熔体温度	190 - 210	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型, 吹塑挤出成型