



Desmopan 1350D

TPU

Covestro Deutschland AG

- Good wear resistance
- extrusion
- high melt stability
- opaque to translucent
- Application:
 - Cylindrical pellets
 - Pneumatic hoses

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	8.7	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	17.5	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	32	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	51	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	46	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	27	%	ISO 815
撕裂强度	135	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	29	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	52	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1240	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 195-215 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 210-230 °C