



Desmopan 3059D

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
 - with release agent
 - excellent abrasion resistance
 - good wear resistance
 - very short cycle times
- Application:
- Heel patches
 - Rollers
 - Boot shells
 - Injection molded engineering parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	12.4	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	21	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	42	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	50	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	42	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	24	%	ISO 815
撕裂强度	160	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	18	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	97	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	59	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	220 - 240	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

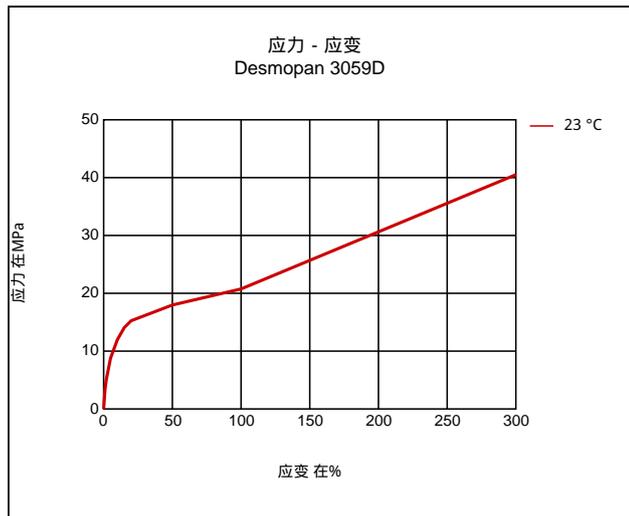
Desmopan 3059D

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 220-240 °C

Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content

≤0.05 %

Drying temperature

70-110 °C

Dry air dryer

1-2 h

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content

≤0.05 %

Drying temperature

70-110 °C

Dry air dryer

1-2 h