



Desmopan 192

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- with high mechanical strength for articles subject to wear.

Application:

- Shift lever balls
- Roller tires
- Coupling elements
- Shoe heels

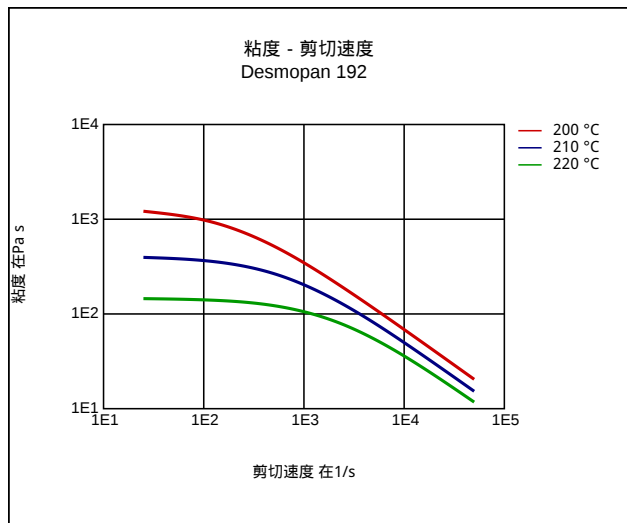
机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	4	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	9.5	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	17	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	52	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	40	%	ISO 815
撕裂强度	85	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	32	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	92	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	42	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183

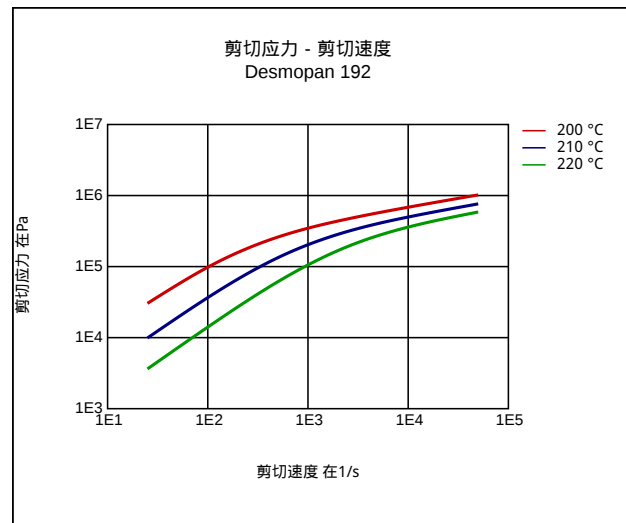
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 90	°C	-
注塑熔体温度	210 - 225	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度

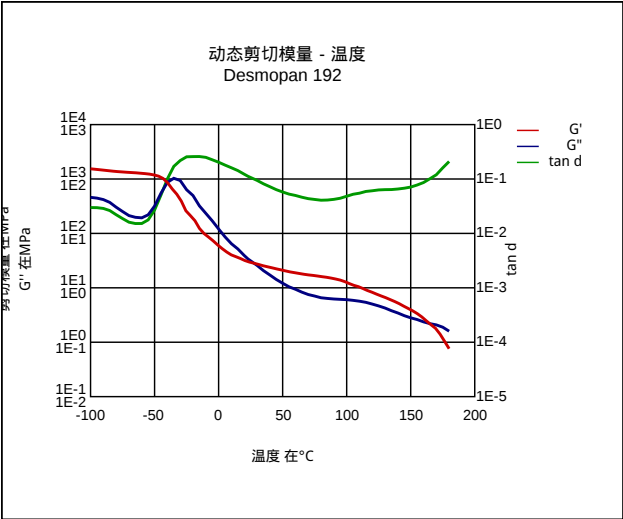


Desmopan 192

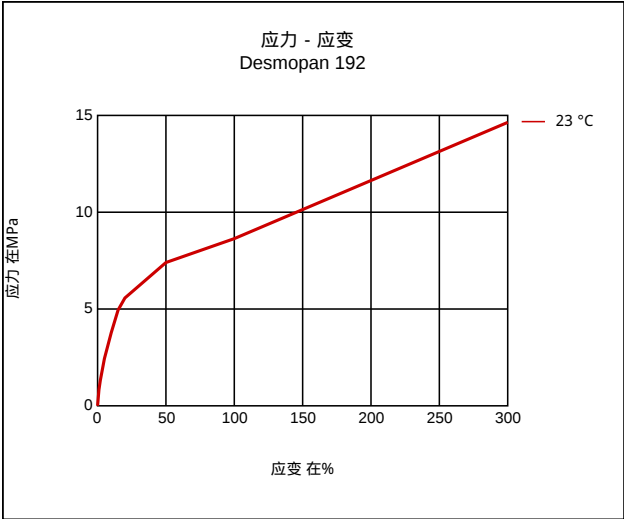
TPU

Covestro Deutschland AG

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法
注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料, 碎粒料

耐化学试剂
水解稳定

注塑

PREPROCESSING
Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 90 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING
Melt temperature: 210-225 °C
Mold temperature: 20-40 °C