



Desmopan 1092A

TPU

Covestro Deutschland AG

- injection molding grade
- hydrolysis-stabilised
- high mechanical strength
- Application
- Shift lever balls
- Roller tires
- Coupling elements
- Shoe heels

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	25	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	41	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	27	%	ISO 815
耐磨性	11	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	93	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	42	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 190-230 °C

Mold temperature: 20-40 °C