



Desmopan 3690AU

TPU

Covestro Deutschland AG

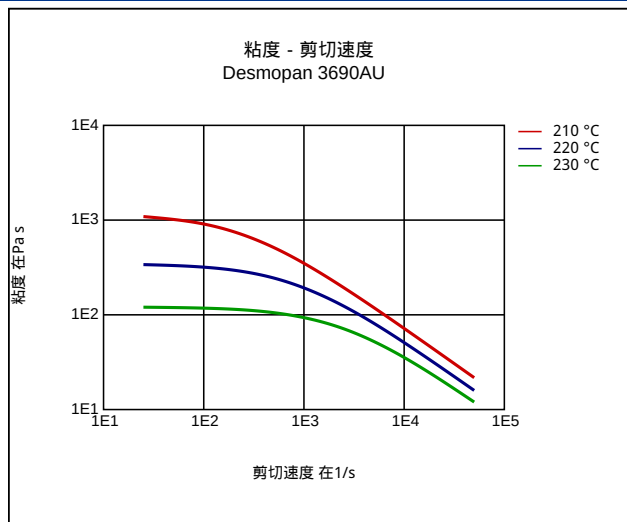
- Extrusion- and injection molding grade
- hydrolysis-stabilised
- with special UV stabilizers
- with release agent
- transparent up to 6 mm wall thickness
- good wear resistance
- Application
- Sports shoe soles
- Films
- Hoses, non-reinforced

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	21	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	42	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	25	%	ISO 815
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	91	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	40	-	ISO 868

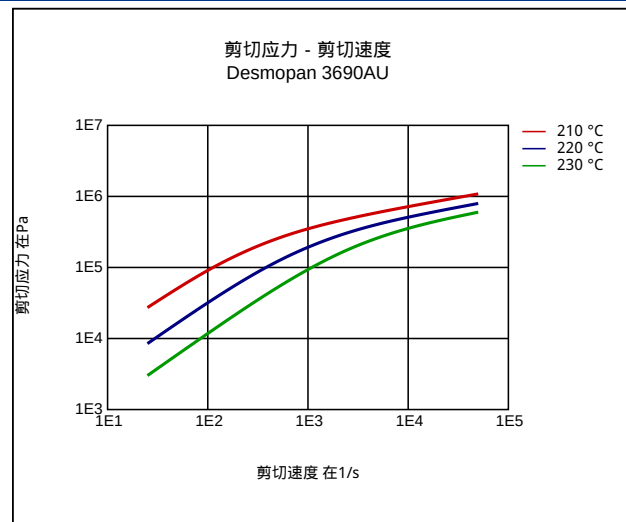
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度

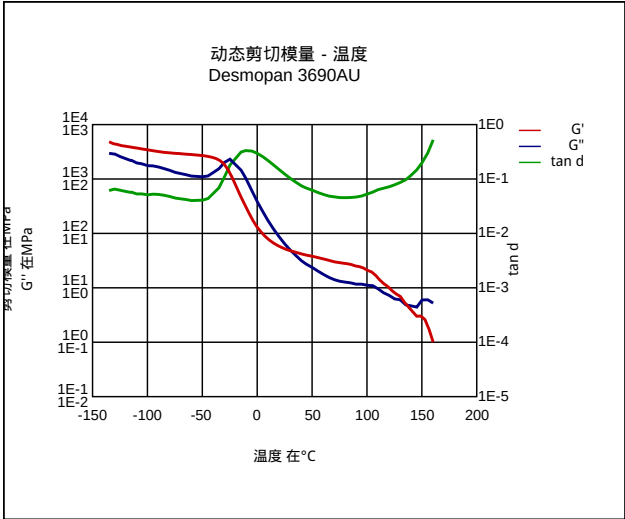


Desmopan 3690AU

TPU

Covestro Deutschland AG

动态剪切模量 - 温度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

特殊性能

透明.

添加剂

脱模助剂

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h

Processing

Melt temperature	190-210 °C
------------------	------------

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h

Processing

Melt temperature	190-210 °C
------------------	------------