



Desmopan 385S

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- high mechanical strength

Application:

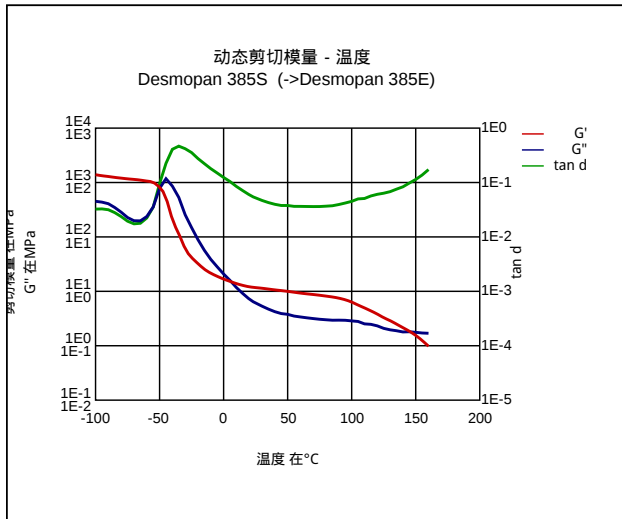
- Films
- Hoses, non-reinforced
- Screenpacks
- Technical parts
- hard - soft systems

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	1.7	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	5.3	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	13	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	53	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	40	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	25	%	ISO 815
撕裂强度	70	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	85	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	32	-	ISO 868

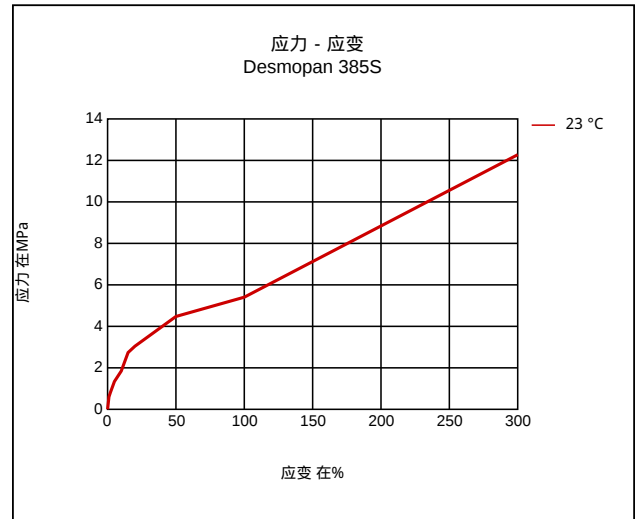
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

函数

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

耐化学试剂

水解稳定

注塑

Preprocessing

Desmopan 385S

TPU

Covestro Deutschland AG

Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Drying time	
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	210-230 °C

其它挤出成型

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Drying time	
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	200-220 °C