



Desmopan 3856D

TPU

Covestro Deutschland AG

- injection molding grade
- modified with ABS
- good low-temperature flexibility
- good wear resistance
- Application
- Ski boot shells
- Injection molded engineering parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	55	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 100 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 240 °C

Mold temperature: 45 °C