



Desmopan 385E

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- high mechanical strength
- Application:
 - Films
 - Hoses, non-reinforced
 - Screenpacks
 - Technical parts
 - hard - soft systems

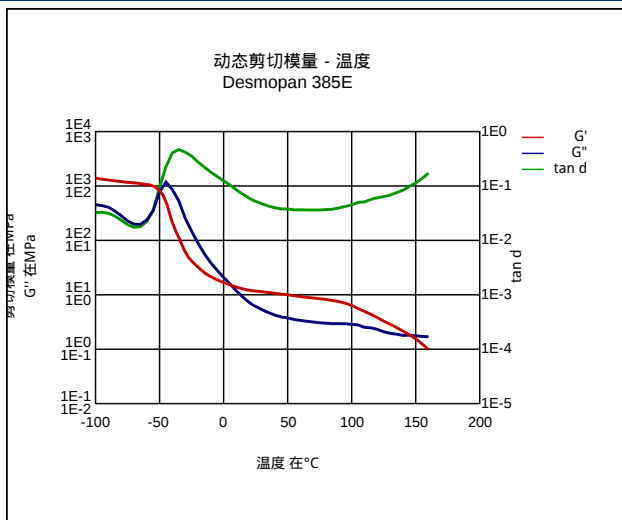
机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	1.7	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	5.3	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	13	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	53	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	40	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	23	%	ISO 815
撕裂强度	70	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	86	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	32	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

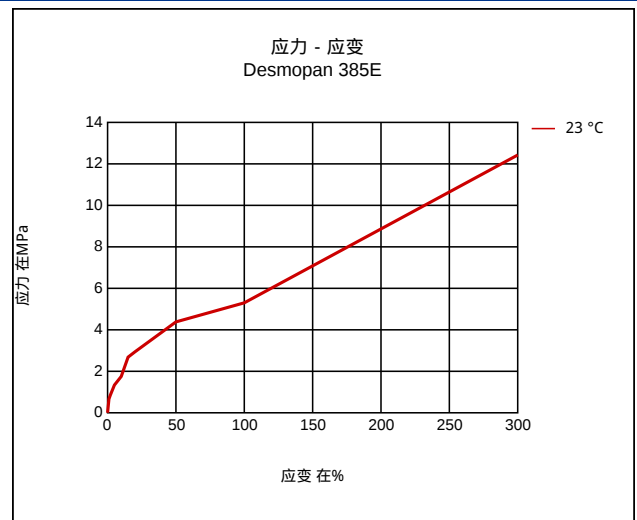
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	70 - 110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-

函数

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂

脱模助剂

Desmopan 385E

TPU

Covestro Deutschland AG

供货形式

粒料

注塑

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Drying time	
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	210-230 °C

其它挤出成型

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Drying time	
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	200-220 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	200-220 °C