



## Desmopan 588 E

TPU

Covestro Deutschland AG

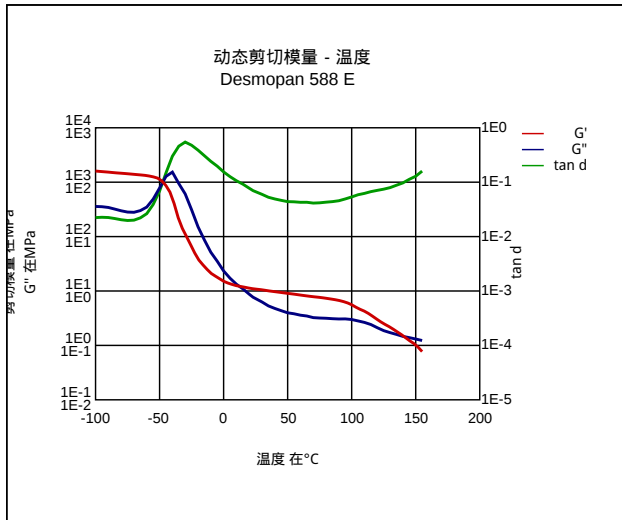
- Extrusion- and injection molding grade
- improved microbial resistance
- Improved hydrolysis resistance
- Application:
  - Cable sheathings
  - Hoses, non-reinforced
  - Roof lining

| 机械性能              | 数值   | 单位              | 试验方法     |
|-------------------|------|-----------------|----------|
| ISO数据             |      |                 |          |
| 10%应变时的应力         | 1.8  | MPa             | ISO 527  |
| 100%应变时的应力        | 5.9  | MPa             | ISO 527  |
| 300%应变时的应力        | 10   | MPa             | ISO 527  |
| 断裂应力 TPE          | 43   | MPa             | ISO 527  |
| 断裂应变, TPE         | >300 | %               | ISO 527  |
| 时恒定应变下的永久变形, 70°C | 35   | %               | ISO 815  |
| 撕裂强度              | 55   | kN/m            | ISO 34-1 |
| 耐磨性               | 60   | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 |
| 肖氏硬度A, 3s         | 88   | -               | ISO 868  |
| 肖氏硬度D, 15s        | 33   | -               | ISO 868  |

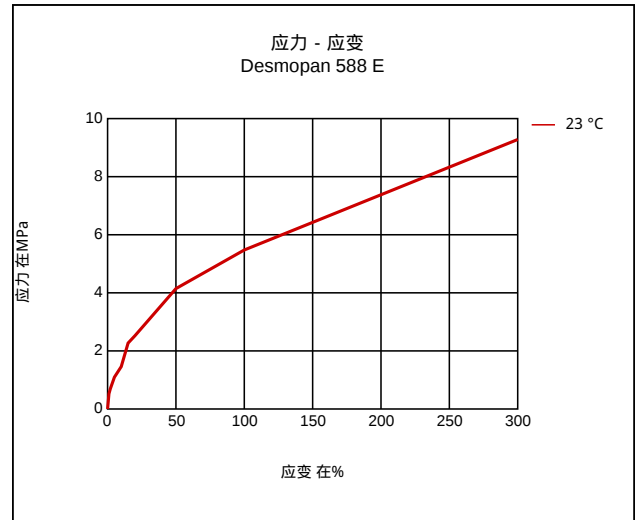
| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 密度    | 1150 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

## 函数

### 动态剪切模量 - 温度



### 应力 - 应变(TPE)



## 特征

### 加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 表面涂层

### 添加剂

润滑剂, 脱模助剂

### 供货形式

粒料

### 注塑

#### PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 80 °C

Drying time:

Desmopan 588 E

TPU

Covestro Deutschland AG

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C

Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

PROCESSING

Melt temperature: 190-210 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %

Drying temperature 70-110 °C

Dry air dryer 1-2 h