



Desmopan 453 DPS041

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- grease and oil-resistant
- hydrolysis-stabilised
- low compression set
- good wear resistance
- Application:
 - Injection molded engineering parts
 - Automotive engineering
 - Coupling elements

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	7.2	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	16.6	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	28	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	40	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	25	%	ISO 815
撕裂强度	110	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	97	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	51	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1230	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	220 - 240	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

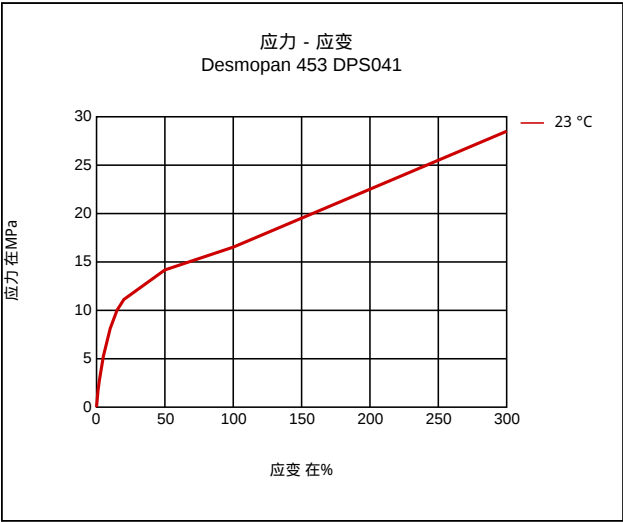
Desmopan 453 DPS041

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法
注塑

添加剂
脱模助剂

供货形式
粒料

注塑

PREPROCESSING
Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING
Melt temperature: 220-240 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing
Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

E尾募烦嵒尚

Preprocessing
Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h