



Desmopan 392

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- high mechanical strength
- Application:
 - Toothed belts
 - Profiles
 - Hoses, non-reinforced

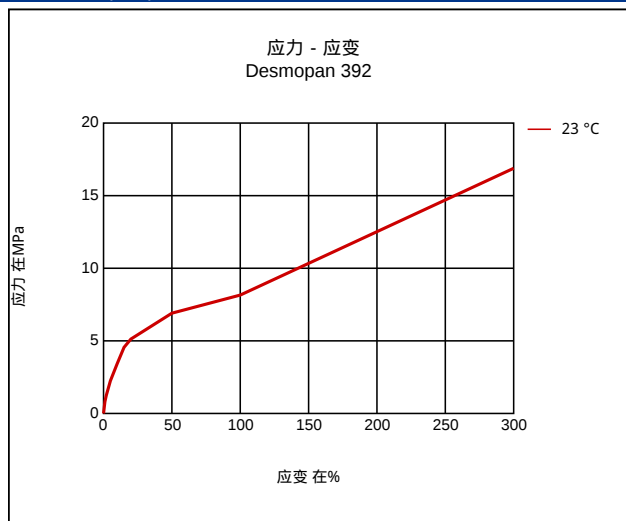
机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	4.2	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	9.2	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	21	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	51	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	36	%	ISO 815
撕裂强度	80	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	92	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	40	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	70 - 110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂

润滑剂

供货形式

粒料

Desmopan 392

TPU

Covestro Deutschland AG

注塑

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Drying time	
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	210-230 °C

其它挤出成型

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	200-220 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	180-210 °C