



Desmopan 460

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- grease and oil-resistant
- low compression set
- good heat resistance
- high elasticity

Application:

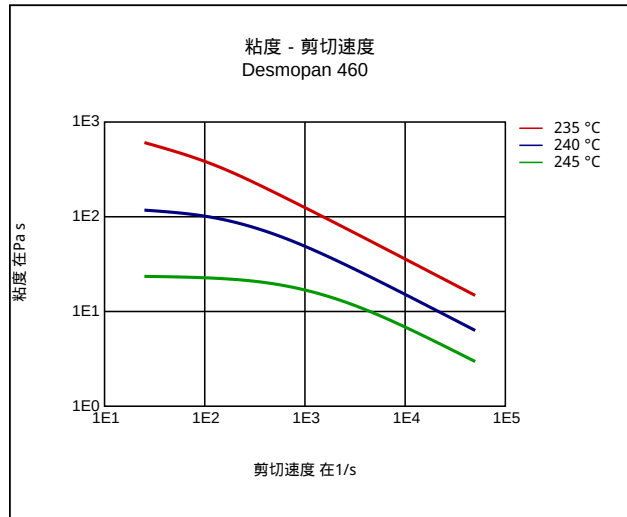
- Automotive engineering
- Technical parts
- Bearing bushes

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	14.8	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	24	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	32	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	41	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	33	%	ISO 815
撕裂强度	150	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	40	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	97	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	59	-	ISO 868

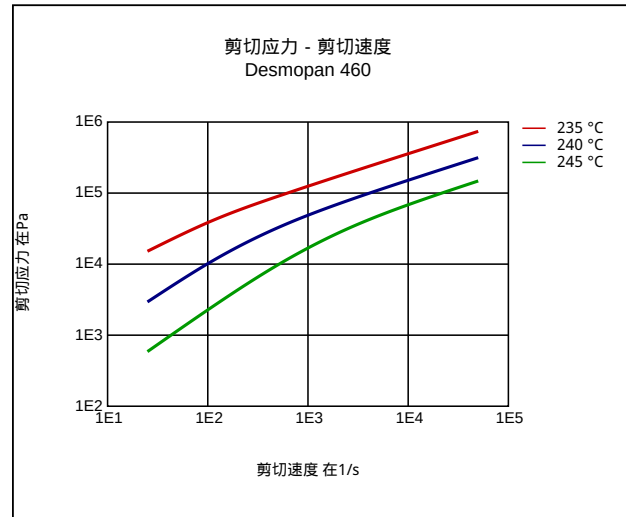
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度

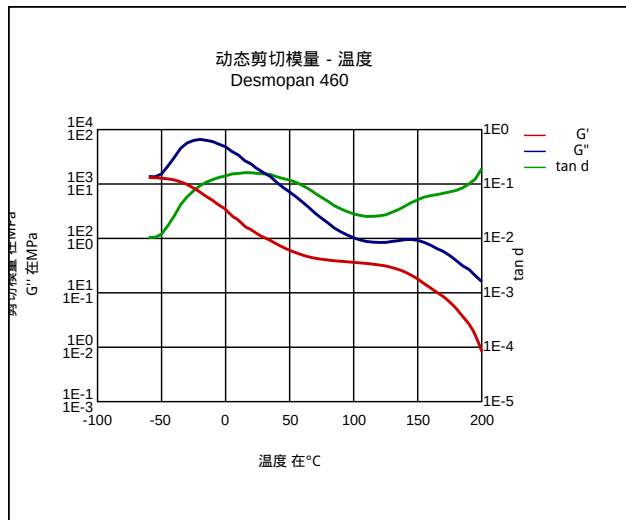


Desmopan 460

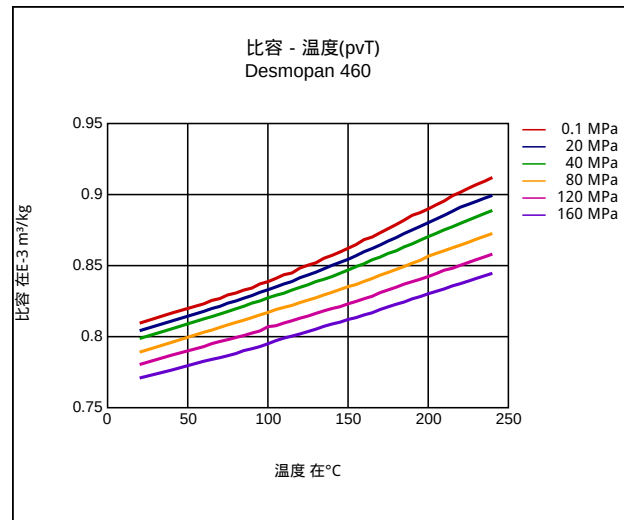
TPU

Covestro Deutschland AG

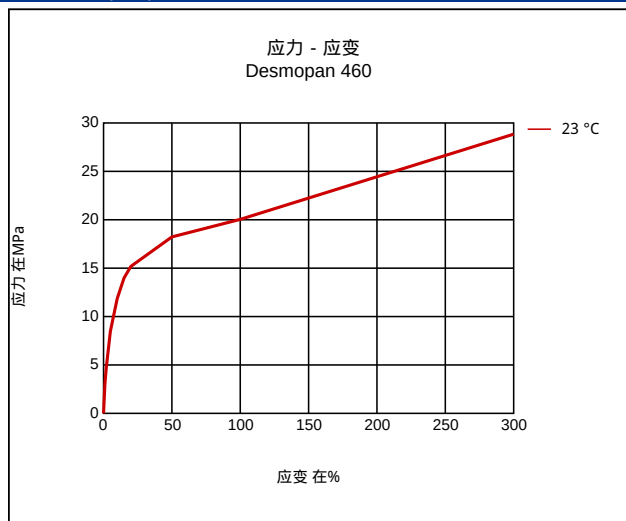
动态剪切模量 - 温度



比容 - 温度(pvT)



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 230-250 °C

Mold temperature: 20-40 °C

Desmopan 460

TPU

Covestro Deutschland AG

其它挤出成型

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	170-190 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	170-190 °C