



Desmopan 9370A GMP

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- with special UV stabilizers
- very good hydrolysis and microbial resistance
- good low-temperature flexibility
- free from plasticizers
- high moisture vapor transmission rate

Application:

- breathable films
- Films
- Sports shoe soles
- hard - soft systems

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	0.6	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	2.9	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	5	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	26	MPa	ISO 527
断裂应变 TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	49	%	ISO 815
撕裂强度	40	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	70	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	70	-	ISO 868
拉伸强度	25.7	MPa	ISO 37
断裂伸长率	738	%	ISO 37

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1060	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	190 - 210	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	175 - 210	°C	-

特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 其它挤出成型

耐化学试剂

水解稳定

生态估价

食物接触声明, 1935/2004/EC认证, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证, 与饮用水接触的塑料材料, 可水接触的(DVGW W270)

应用

运动器械

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 190-210 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %

Desmopan 9370A GMP

TPU

Covestro Deutschland AG

Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h
Processing	
Melt temperature	175-210 °C