



Desmopan 6072A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- free from plasticizers
- easy flowing
- very good hydrolysis and microbial resistance
- low abrasion

Application:

- automotive interior applications
- hard - soft systems
- Shoe soles

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	0.8	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	3.8	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	7	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	27	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	37	%	ISO 815
撕裂强度	32	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	70	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1100	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	200 - 220	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

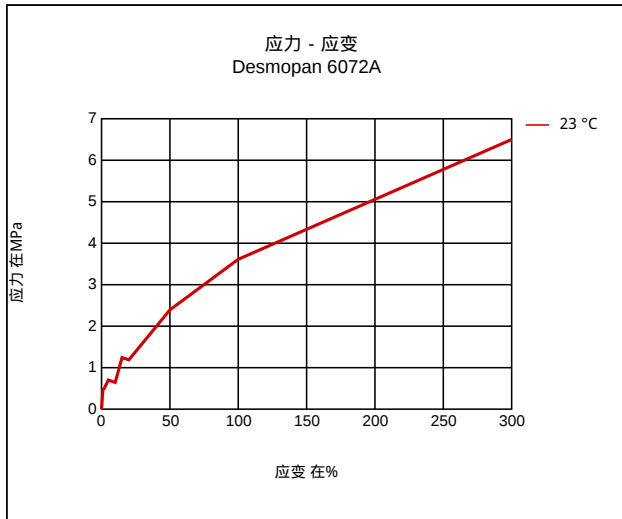
Desmopan 6072A

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 80 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 200-220 °C

Mold temperature: 20-40 °C