



## Desmopan 9370A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- with special UV stabilizers
- very good hydrolysis and microbial resistance
- good low-temperature flexibility
- free from plasticizers
- high moisture vapor transmission rate

Application:

- breathable films
- Films
- Sports shoe soles
- hard - soft systems

| 机械性能              | 数值   | 单位              | 试验方法     |
|-------------------|------|-----------------|----------|
| ISO数据             |      |                 |          |
| 10%应变时的应力         | 0.6  | MPa             | ISO 527  |
| 100%应变时的应力        | 2.9  | MPa             | ISO 527  |
| 300%应变时的应力        | 5    | MPa             | ISO 527  |
| 断裂应力 TPE          | 26   | MPa             | ISO 527  |
| 断裂应变, TPE         | >300 | %               | ISO 527  |
| 时恒定应变下的永久变形, 70°C | 49   | %               | ISO 815  |
| 撕裂强度              | 40   | kN/m            | ISO 34-1 |
| 耐磨性               | 70   | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 |
| 肖氏硬度A, 3s         | 70   | -               | ISO 868  |

| 其它性能  | 数值   | 单位                | 试验方法     |
|-------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 |      |                   |          |
| 密度    | 1060 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 80        | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 1 - 2     | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.05    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 190 - 210 | °C | -    |
| 模具温度      | 20 - 40   | °C | -    |

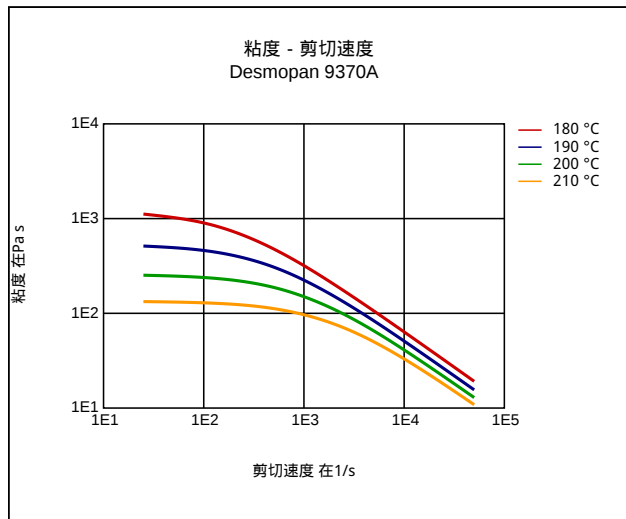
## Desmopan 9370A

### TPU

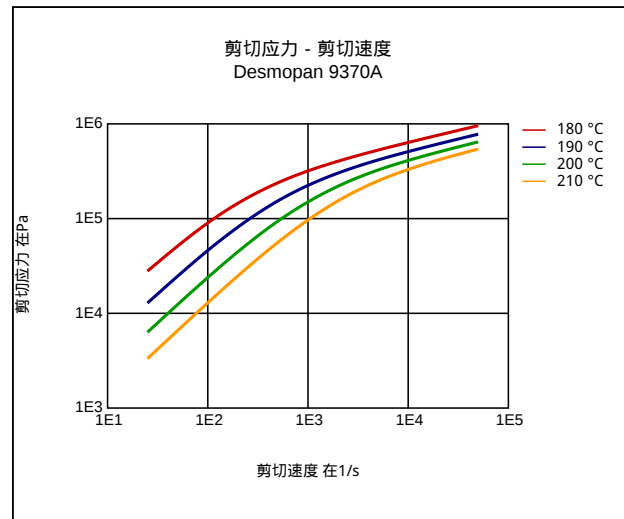
Covestro Deutschland AG

#### 函数

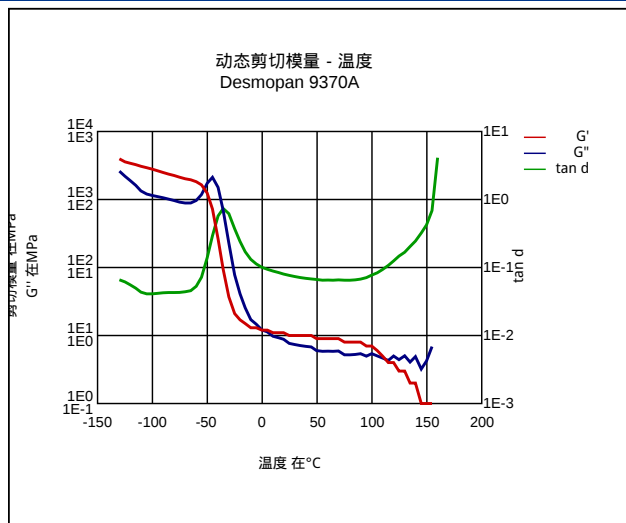
##### 粘度 - 剪切速度



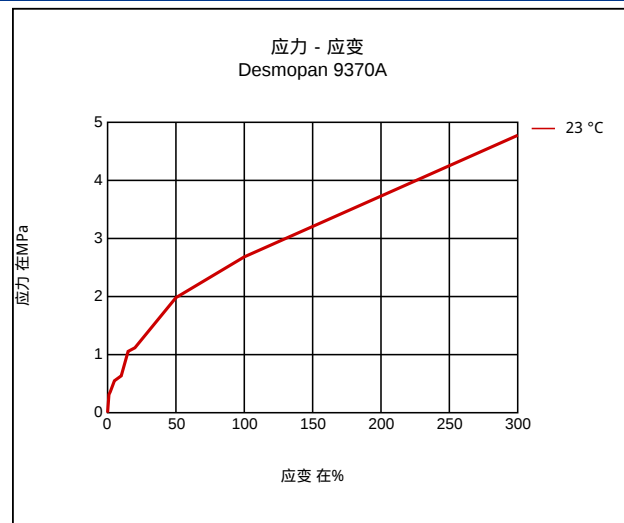
##### 剪切应力 - 剪切速度



##### 动态剪切模量 - 温度



##### 应力 - 应变(TPE)



#### 特征

##### 加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

##### 耐化学试剂

水解稳定

##### 注塑

###### PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %  
Max. drying temperature: 80 °C  
Drying time:  
Dry air dryer 1-2 h

###### PROCESSING

Melt temperature: 190-210 °C

##### 应用

运动器械

## Desmopan 9370A

TPU

Covestro Deutschland AG

Mold temperature: 20-40 °C

### 其它挤出成型

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Preprocessing      |            |
| Max. Water content | ≤0.05 %    |
| Drying temperature | 70-110 °C  |
| Dry air dryer      | 1-2 h      |
| Processing         |            |
| Melt temperature   | 175-210 °C |

### E尾募烦毗尚

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Preprocessing      |            |
| Max. Water content | ≤0.05 %    |
| Drying temperature | 70-110 °C  |
| Dry air dryer      | 1-2 h      |
| Processing         |            |
| Melt temperature   | 195-215 °C |