



Desmopan 6064A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
 - free from plasticizers
 - easy flowing
 - very good hydrolysis and microbial resistance
 - low abrasion
 - opaque to translucent
- Application:
- Cylindrical pellets
 - automotive interior applications
 - hard - soft systems
 - Shoe soles

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	0.6	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	3.2	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	6	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	23	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	41	%	ISO 815
撕裂强度	29	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	33	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	67	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1090	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	200 - 220	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

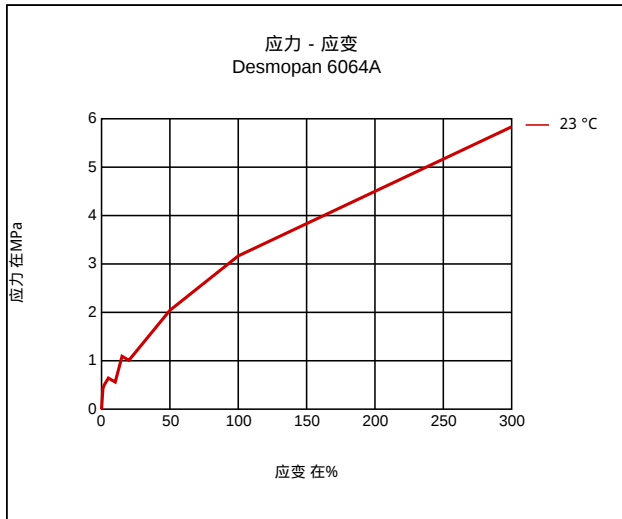
Desmopan 6064A

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 80 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 200-220 °C

Mold temperature: 20-40 °C