



Desmopan 786E

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- high mechanical strength
- very good hydrolysis and microbial resistance
- good low-temperature flexibility

Application

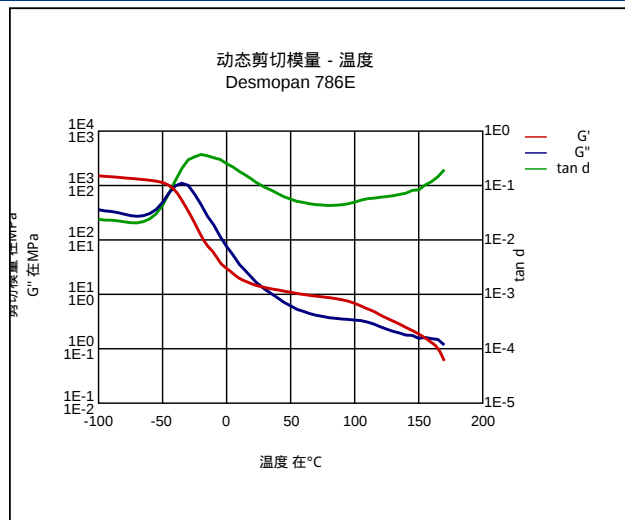
- Fire hoses
- Films
- Profiles
- Technical parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	2.6	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	8.2	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	16	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	40	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	42	%	ISO 815
撕裂强度	65	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	40	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	87	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	33	-	ISO 868

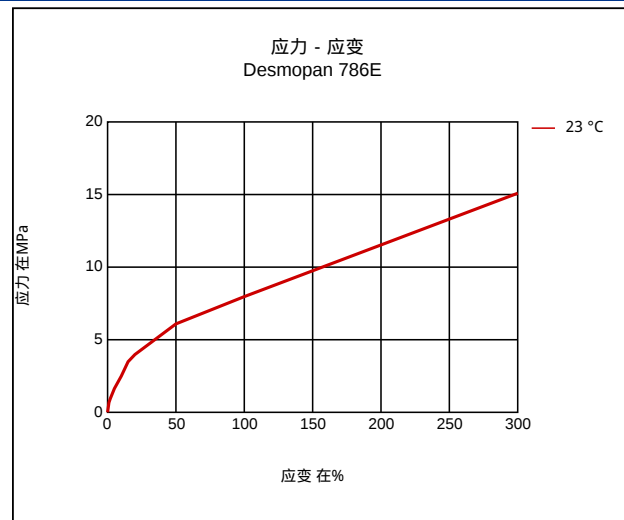
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183

函数

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂

润滑剂

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Desmopan 786E

TPU

Covestro Deutschland AG

Max. drying temperature: 80 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C

Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %

Drying temperature 70-110 °C

Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 200-220 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %

Drying temperature 70-110 °C

Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 200-220 °C