



Desmopan 9365D

TPU

Covestro Deutschland AG

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
弯曲模量, 23°C	335	MPa	ISO 178
肖氏硬度D, 15s	66	-	ISO 868
10%应变时的应力	20	MPa	DIN 53504
100%应变时的应力	30	MPa	DIN 53504
300%应变时的应力	50	MPa	DIN 53504
断裂应力 TPE	58	MPa	DIN 53504
断裂应变. TPE	342	%	DIN 53504

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
注塑熔体温度	230 - 240	°C	-
模具温度	60	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
注塑熔体温度	210 - 240	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型