



Desmopan 790

TPU

Covestro Deutschland AG

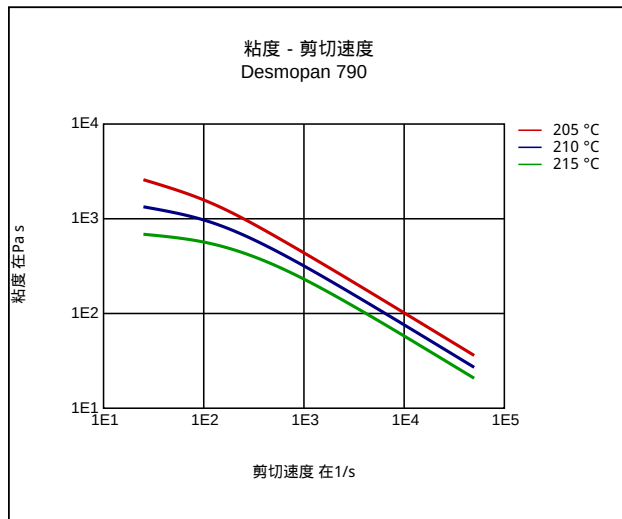
- Extrusion- and injection molding grade
- high mechanical strength
- Application:
 - Toothed belts
 - Profiles
 - Injection molded engineering parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	2.8	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	10.6	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	28	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	54	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	45	%	ISO 815
撕裂强度	85	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	30	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	92	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	40	-	ISO 868

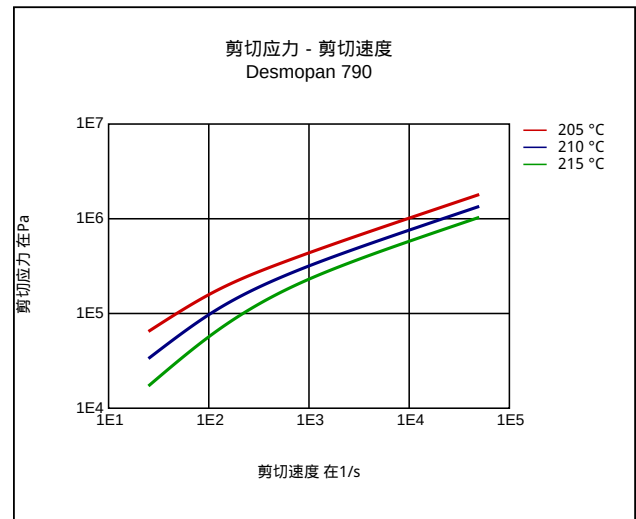
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1210	kg/m ³	ISO 1183

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度

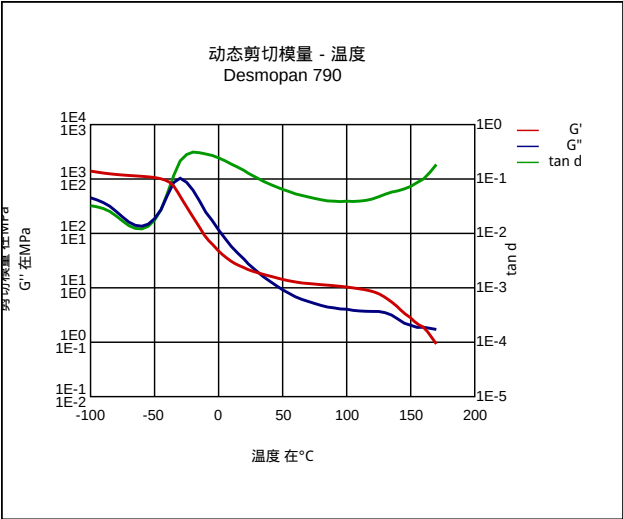


Desmopan 790

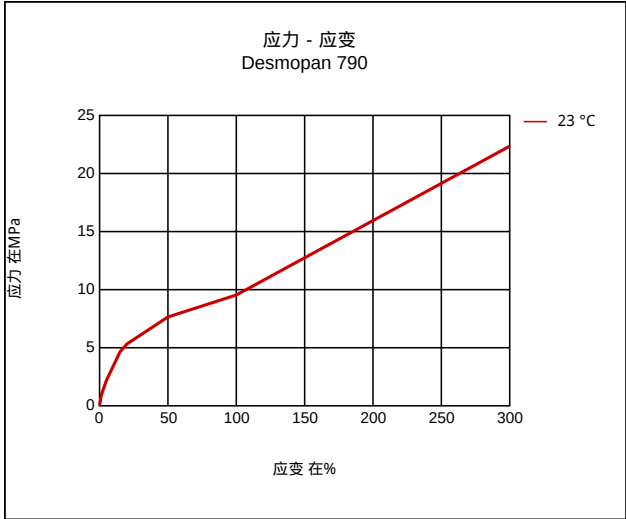
TPU

Covestro Deutschland AG

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂

润滑剂

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h

E尾募烦畿尚

Preprocessing

Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h