



Desmopan 9380A

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- very good hydrolysis and microbial resistance
- good low-temperature flexibility
- complies with VDE 0282-10

Application:

- Cable sheathings
- Hoses, non-reinforced

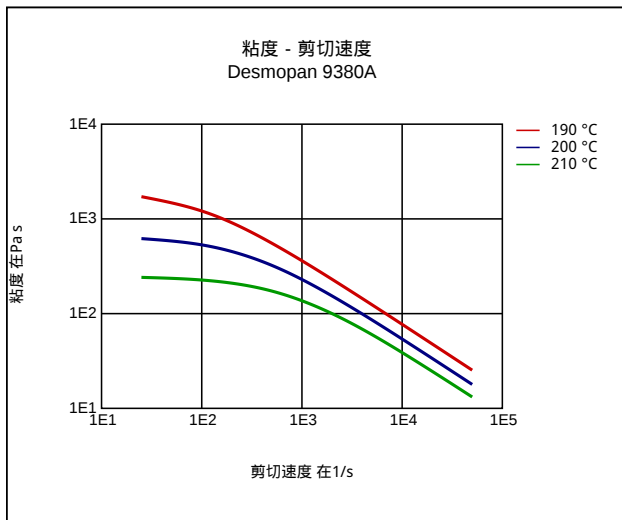
机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	1.5	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	5.3	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	9	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	43	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	40	%	ISO 815
撕裂强度	50	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	80	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	31	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1110	kg/m ³	ISO 1183

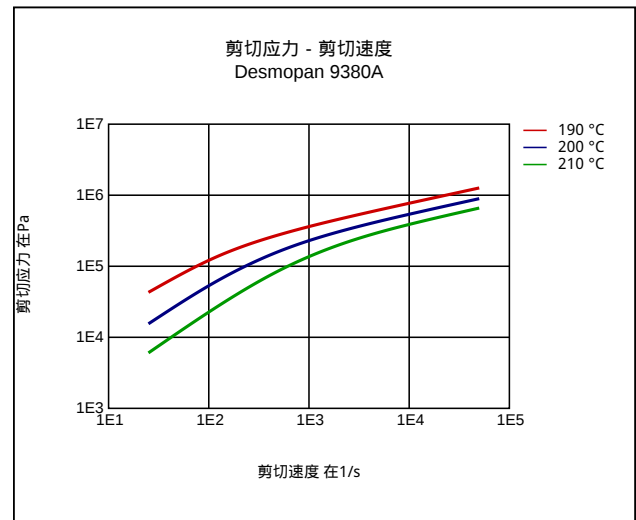
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	200 - 230	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度

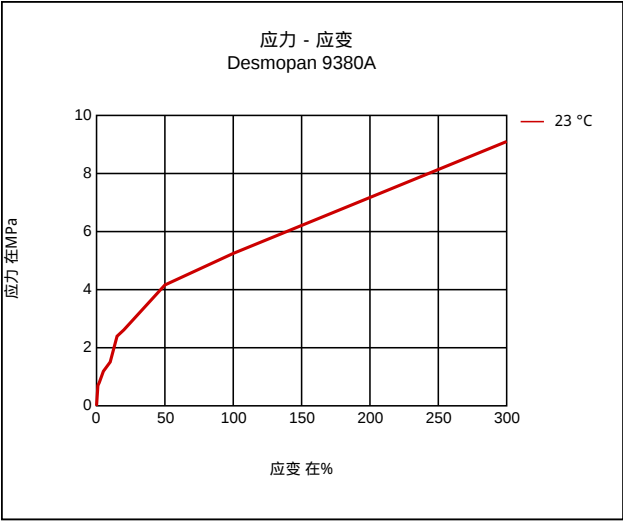


Desmopan 9380A

TPU

Covestro Deutschland AG

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 200-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 195-215 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 180-210 °C