



Desmopan 786 S

TPU

Covestro Deutschland AG

- injection molding grade
- very good hydrolysis and microbial resistance
- high mechanical strength
- good low-temperature flexibility
- Application
- Toys
- Technical parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	30	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	40	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	30	%	ISO 815
耐磨性	40	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	86	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	33	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C