



Desmopan 9385A GMP

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- very good hydrolysis and microbial resistance
- good low-temperature flexibility
- complies with VDE 0282-10
- This product is manufactured under Good Manufacturing Practice (GMP defined in Regulation (EC) No. 2023/2006) and is therefore limited suitability for use with food contact. Please refer our separate certificate at <http://www.tpu.covestro.com/en/Library/Certificates/Food-Contact.aspx>.
- Application
- Cable sheathings
- Hoses, non-reinforced

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	45	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	190	°C	-
载荷	21.6	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	25	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	41	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	30	%	ISO 815
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	86	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	35	-	ISO 868
拉伸强度	39.1	MPa	ISO 37
断裂伸长率	597	%	ISO 37

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1120	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 80	°C	-
注塑熔体温度	205 - 225	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	≤ 80	°C	-
注塑熔体温度	195 - 215	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型, 电线挤出

生态估价

食物接触声明, 1935/2004/EC认证, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

耐化学试剂

水解稳定