



Desmopan 9855DU

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- very good hydrolysis and microbial resistance
- very good low-temperature impact strength
- opaque
- Cylindrical pellets
- Application:
 - Boot shells
 - Technical parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	11.3	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	20.6	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	35	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	52	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	46	%	ISO 815
撕裂强度	125	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	46	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	56	-	ISO 868

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	77	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1150	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	220 - 265	°C	-
模具温度	60	°C	-

特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 220-265 °C
Mold temperature: 60 °C

其它挤出成型

PROCESSING

Melt temperature: 210-230 °C