



Desmopan 9665DU

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- with special UV stabilizers
- transparent up to 6 mm wall thickness
- very good hydrolysis and microbial resistance

Application:

- Ski boot shells
- Hoses, non-reinforced
- Pneumatic hoses

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	16.5	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	29.4	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	50	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	57	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	50	%	ISO 815
撕裂强度	170	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	98	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	65	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	220 - 240	°C	-
模具温度	40 - 60	°C	-

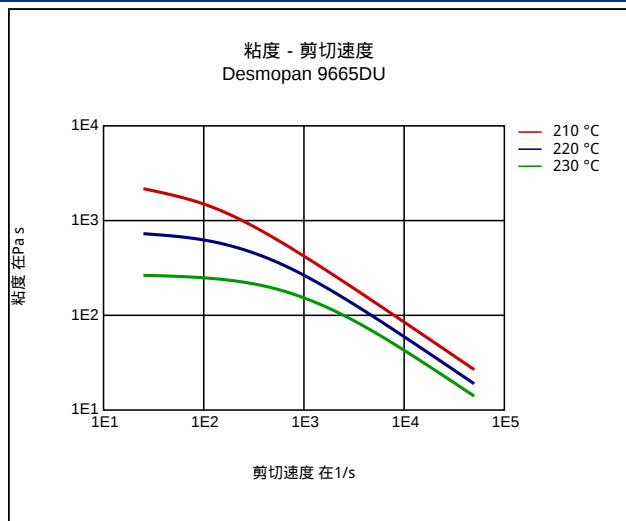
Desmopan 9665DU

TPU

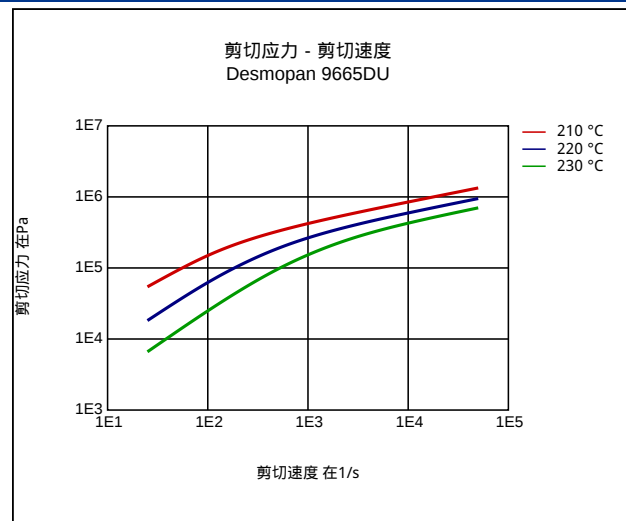
Covestro Deutschland AG

函数

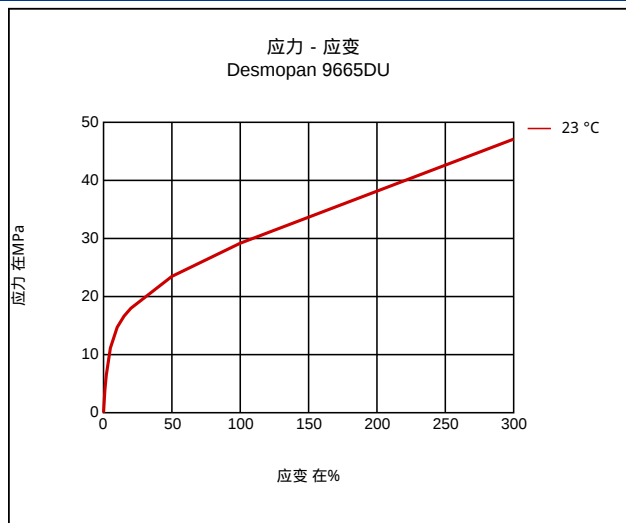
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

特殊性能

透明.

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-240 °C

Mold temperature: 40-60 °C

其它挤出成型

Desmopan 9665DU

TPU

Covestro Deutschland AG

PROCESSING

Melt temperature: 205-235 °C

E尾募烦此尚

Preprocessing	
Max. Water content	≤0.05 %
Drying temperature	70-110 °C
Dry air dryer	1-2 h