



Desmopan 9650DU

TPU

Covestro Deutschland AG

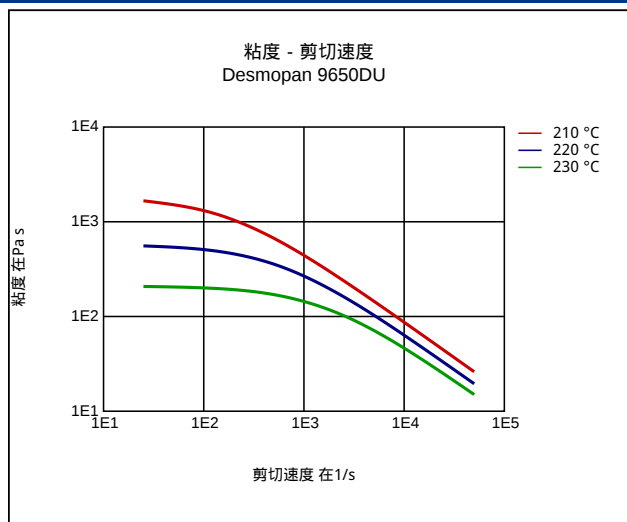
- Extrusion- and injection molding grade
- with special UV stabilizers
- transparent up to 6 mm wall thickness
- very good hydrolysis and microbial resistance
- Application
- Ski boot shells
- Hoses, non-reinforced

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	23	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	44	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	27	%	ISO 815
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	96	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	53	-	ISO 868

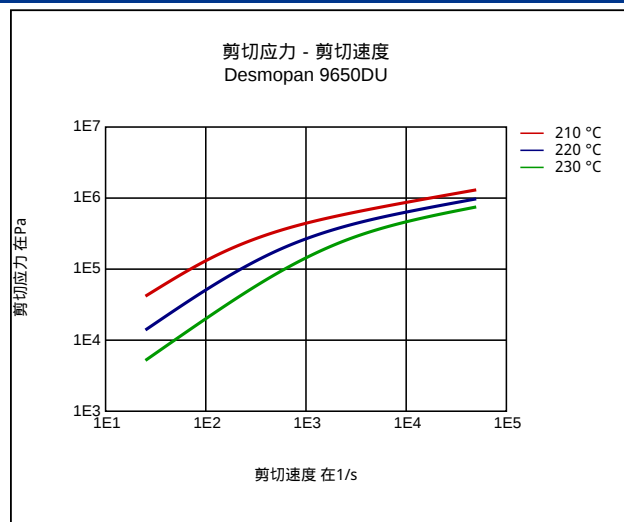
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1160	kg/m ³	ISO 1183

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

特殊性能

透明.

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 110 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 210-240 °C
Mold temperature: 40-60 °C