



Desmopan 9873DU

TPU

Covestro Deutschland AG

- Extrusion- and injection molding grade
- very good hydrolysis and microbial resistance
- very good low-temperature impact strength
- Application:
 - Boot shells
 - Injection molded engineering parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	34	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	35	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	47	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	52	MPa	ISO 527
断裂应变, TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	61	%	ISO 815
撕裂强度	203	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	56	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	71	-	ISO 868

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	103	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1180	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	235 - 255	°C	-
模具温度	50 - 70	°C	-

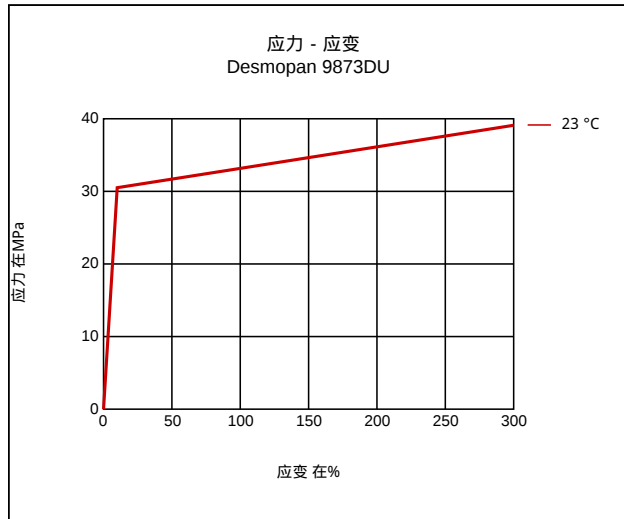
Desmopan 9873DU

TPU

Covestro Deutschland AG

函数

应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型

添加剂

脱模助剂

供货形式

碎粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

recommended drying temperature: 120 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 220 - 260 °C

Mold temperature: 50 - 70 °C

其它挤出成型

PROCESSING

Melt temperature: 215-235 °C