



Desmopan® CQ3392A RC50
TPU

Covestro Deutschland AG

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
肖氏硬度A, 3s	88	-	ISO 868
拉伸强度	30	MPa	DIN 53504
10%应变时的应力	2.3	MPa	DIN 53504
100%应变时的应力	6.8	MPa	DIN 53504
300%应变时的应力	12.4	MPa	DIN 53504
断裂应变, TPE	580	%	DIN 53504

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
注塑熔体温度	200 - 230	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
注塑熔体温度	200 - 220	°C	-

特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 其它挤出成型, 管材挤出