



Texin® RxT85A

TPU

Covestro Deutschland AG

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.8	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8	%	ISO 294-4, 2577
熔融指数, MFI	4	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	190	°C	-
熔融指数负载	8.7	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
弯曲模量, 23°C	26.9	MPa	ISO 178
100%应变时的应力	5.5	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	9.7	MPa	ISO 527
撕裂强度	87.6	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度A, 3s	85	-	ISO 868
拉伸强度	36.6	MPa	ISO 37
断裂伸长率	610	%	ISO 37

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
维卡软化温度, A	80	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1120	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	93 - 104	°C	-
预干燥-时间	≥ 2	h	-
加工湿度	≤ 0.03	%	-
注塑熔体温度	199 - 210	°C	-
模具温度	16 - 38	°C	-
1区	193 - 204	°C	-
2区	196 - 207	°C	-
3区	196 - 207	°C	-
喷嘴温度	199 - 210	°C	-
螺杆转速	40 - 80	rpm	-
注射压力	41.4 - 103	MPa	-
背压	≤ 5.5	MPa	-
保压压力	24.8 - 82.7	MPa	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	93 - 104	°C	-
预干燥-时间	≥ 2	h	-
加工湿度	≤ 0.03	%	-
注塑熔体温度	199 - 210	°C	-
加料温度	182 - 193	°C	-
1区	193 - 204	°C	-
2区	193 - 204	°C	-
喷嘴温度	193 - 210	°C	-

特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 吹塑, 管材挤出

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的, 消毒,
环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

耐化学试剂

水解稳定, 抗辐射性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, 食物接触声明, FDA 21 CFR认证

应用

药物