



Texin® 985A

TPU

Covestro Deutschland AG

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.008	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.008	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1120	kg/m³	ASTM D 792

机械性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
弯曲模量	26.9	MPa	ASTM D 790
100%伸长率时的模量	5.5	MPa	ASTM D 412
300%伸长率时的模量	3.2	MPa	ASTM D 412
邵氏硬度A	85	-	ASTM D 2240
撕裂强度	87.6	kN/m	ASTM D 624
压缩形变, 22小时 @ 73 °F	19	%	ASTM D 395
压缩形变, 22 hr @ 158 °F	80	%	ASTM D 395
拉伸强度	38.6	MPa	ASTM D 412
断裂伸长率	590	%	ASTM D 412
Taber耐磨损性	30	mg/1000 cycles	ASTM D 3489

热性能	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
玻璃化转变温度	-46	°C	ASTM E 1356
维卡温度	80	°C	ASTM D 1525

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	82 - 93	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.03	%	-
注塑熔体温度	193 - 210	°C	-
模具温度	16 - 43	°C	-
1区	182 - 202	°C	-
2区	185 - 204	°C	-
3区	185 - 204	°C	-
喷嘴温度	188 - 207	°C	-
螺杆转速	40 - 80	rpm	-
注射压力	55.2 - 103	MPa	-
背压	5.52	MPa	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	190 - 205	°C	-
加料温度	182 - 199	°C	-
1区	182 - 204	°C	-
2区	182 - 204	°C	-
喷嘴温度	188 - 210	°C	-

特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 吹塑, 管材挤出

耐化学试剂

水解稳定

供货形式

自然色

生态估价

食物接触声明, FDA 21 CFR认证, NSF认证