

Vitane R 9930

TPU-GF20

geba Kunststoffcompounds GmbH

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
断裂伸长率	5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	18	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2500	MPa	ISO 178
弯曲模量	4000	MPa	ISO 178
弯曲模量-温度	-30	°C	-
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
耐磨性	102	mm³	ISO 4649
肖氏硬度D, 15s	73	-	ISO 868

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	121	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	174	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	90	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	13.7	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	123	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1310	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	220	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	60	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	120	°C	-
预干燥-时间	2 - 3	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	210 - 240	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-
加料温度	60 - 80	°C	-
1区	210 - 220	°C	-
2区	210 - 220	°C	-
3区	220 - 230	°C	-
喷嘴温度	230 - 240	°C	-

特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

耐油性

特征

阻隔声音, 好粘附性能, 热稳定性

应用

汽车, 运动器械