

Vitane R 3906

TPU-GF10

geba Kunststoffcompounds GmbH

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	750	MPa	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	65	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5.6	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲强度	28.5	MPa	ISO 178
肖氏硬度D, 15s	62	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1290	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	220	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	60	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.02	%	-
注塑熔体温度	210 - 230	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-
加料温度	60 - 80	°C	-
1区	210 - 220	°C	-
2区	210 - 220	°C	-
3区	220 - 230	°C	-
喷嘴温度	220 - 230	°C	-

特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

耐油性

特征

阻隔声音, 好粘附性能, 热稳定性

应用

汽车, 运动器械