



Solplast TH 60A11000 FR 2V0

TPS

Uteksol d.o.o.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	0.4	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 70°C	64	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	83	%	ISO 815
撕裂强度	22	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度A, 3s	60	-	ISO 868
拉伸强度	3.6	MPa	ISO 37
断裂伸长率	580	%	ISO 37

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	2.0	mm	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1170	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	170 - 210	°C	-
模具温度	30 - 40	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	170 - 210	°C	-
模具温度	30 - 40	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

共聚物

特殊性能

阻燃的, 不含卤素