

## Solplast TH 60A11900 FR 2V0

TPS

Uteksol d.o.o.

| 流变性能      | 数值  | 单位      | 试验方法     |
|-----------|-----|---------|----------|
| ISO数据     |     |         |          |
| 熔融指数, MFI | 0.4 | g/10min | ISO 1133 |
| 熔融指数温度    | 230 | °C      | -        |
| 熔融指数负载    | 5   | kg      | -        |

| 机械性能               | 数值  | 单位   | 试验方法     |
|--------------------|-----|------|----------|
| ISO数据              |     |      |          |
| 时恒定应变下的永久变形, 70°C  | 64  | %    | ISO 815  |
| 时恒定应变下的永久变形, 100°C | 83  | %    | ISO 815  |
| 撕裂强度               | 22  | kN/m | ISO 34-1 |
| 肖氏硬度A, 3s          | 60  | -    | ISO 868  |
| 拉伸强度               | 3.6 | MPa  | ISO 37   |
| 断裂伸长率              | 580 | %    | ISO 37   |

| 热性能       | 数值  | 单位    | 试验方法  |
|-----------|-----|-------|-------|
| ISO数据     |     |       |       |
| 厚度为h时的燃烧性 | V-0 | class | UL 94 |
| 测试用试样的厚度  | 2.0 | mm    | -     |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 密度    | 1170 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度    | 170 - 210 | °C | -    |
| 模具温度      | 30 - 40   | °C | -    |

| 加工推荐 (挤出) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度    | 170 - 210 | °C | -    |
| 模具温度      | 30 - 40   | °C | -    |

## 特征

### 加工方法

注塑, 其它挤出成型

### 特征

共聚物

### 特殊性能

阻燃的, 不含卤素