

ABS 4125

ABS

MBA Polymers

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融指数, MFI	8	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	230	°C	-
熔融指数负载	3.8	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
屈服应力	40	MPa	ISO 527
弯曲模量, 23°C	2050	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.1	%	-
注塑熔体温度	210 - 230	°C	-
模具温度	40 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

共聚物

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

生态估价

回收树脂含量