

Novodur® H605

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® H605 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® H605 is a high heat injection molding grade with enhanced flowability and low emission, i.e. suitable to produce parts which fulfill interior emission requirements of the automotive OEMs. Furthermore, food contact statements are available upon request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	26	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	47	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	17	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	102	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	102	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1.03	%	类似ISO 62
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

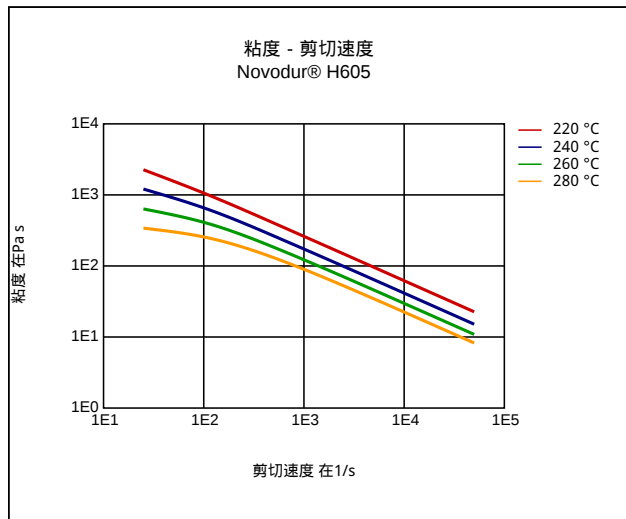
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	934	kg/m ³	-
熔体	0.188	W/(m K)	-
熔体的比热	2250	J/(kg K)	-
喷射温度	98	°C	-

Novodur® H605
ABS

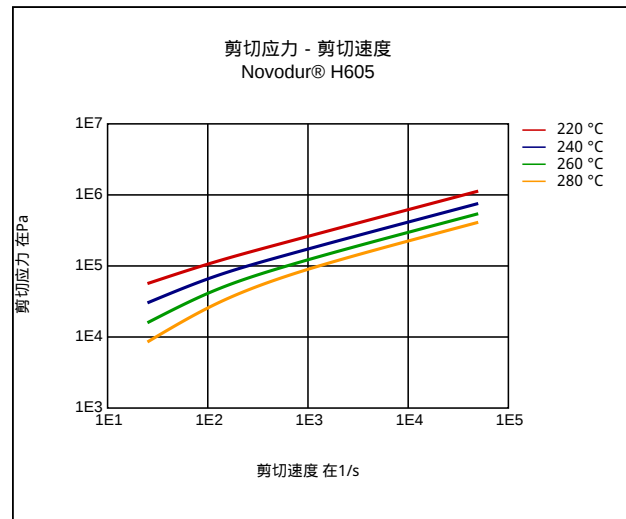
INEOS Styrolution

函数

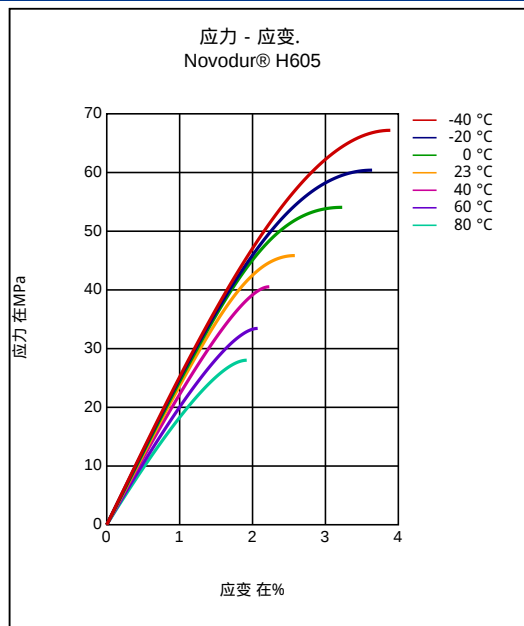
粘度 - 剪切速度



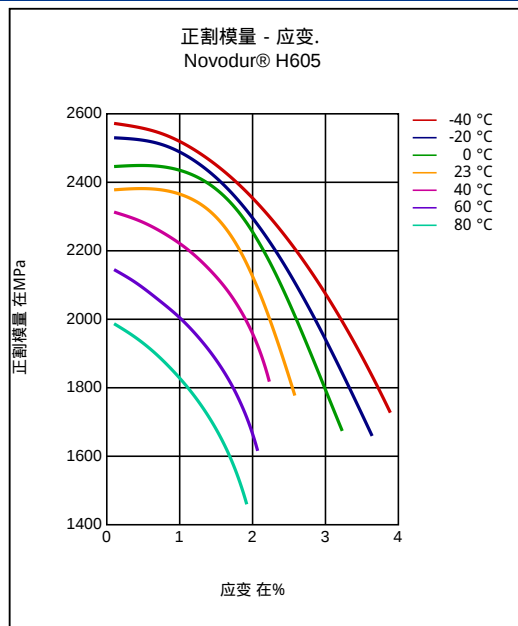
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

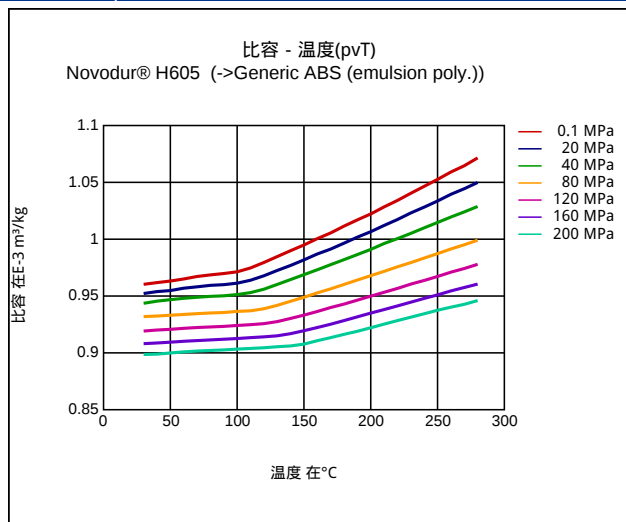


Novodur® H605

ABS

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

特征

低排放

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C