

very high heat resistance

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	4	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
屈服应力	50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	108	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	113	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	70	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.2	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	60	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	100	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	37	kV/mm	IEC 60243-1

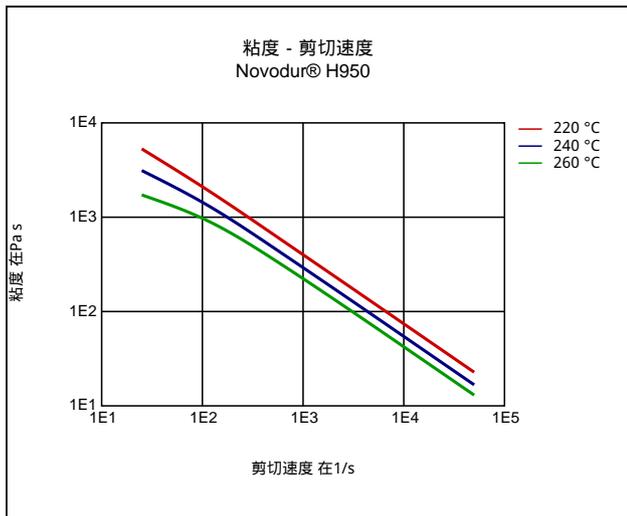
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	895	kg/m ³	-
熔体	0.129	W/(m K)	-
熔体的比热	1800	J/(kg K)	-
喷射温度	100	°C	-

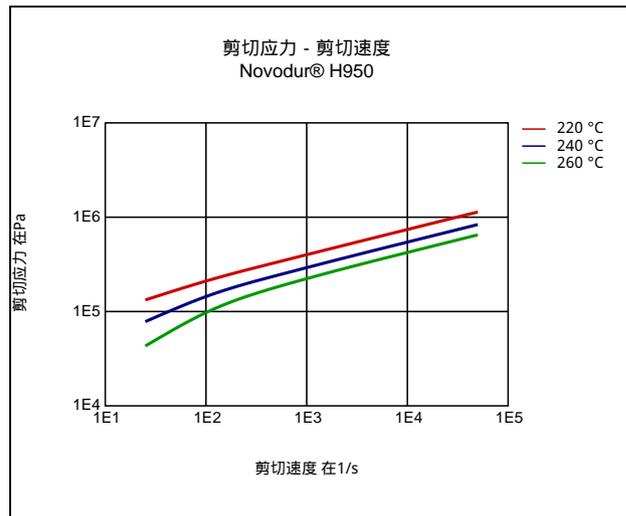
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	240	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	70	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

函数

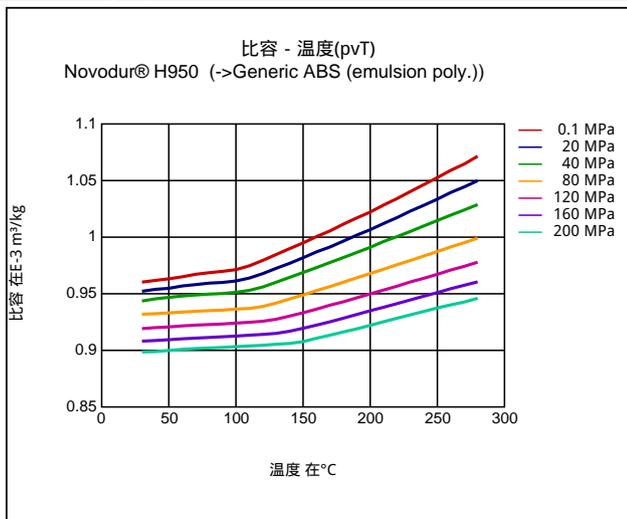
粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法
 注塑

供货形式
 粒料