

Novodur® H802

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® H802 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® H802 is a high heat injection molding grade with high stiffness and excellent gloss. It is especially suitable for being painted.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	9.5	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	51	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.8	%	ISO 527
名义断裂伸长率	25	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	101	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	107	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	108	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

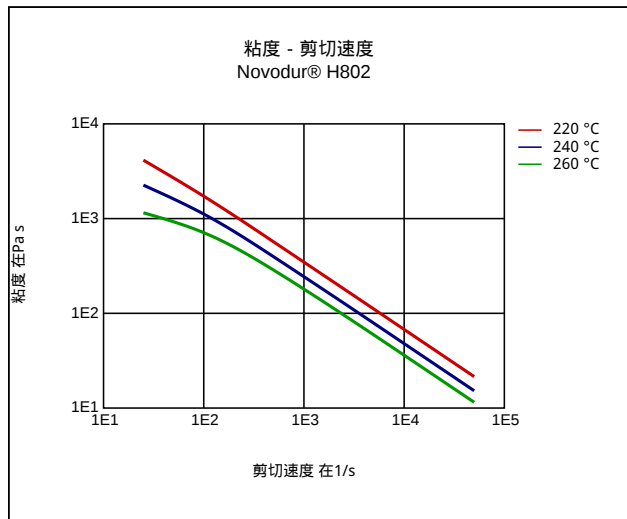
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.18	W/(m K)	-
熔体的比热	2340	J/(kg K)	-
喷射温度	89	°C	-

Novodur® H802
ABS

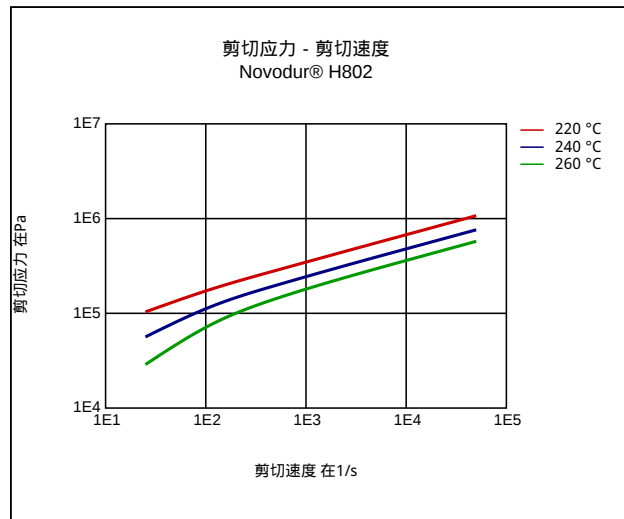
INEOS Styrolution

函数

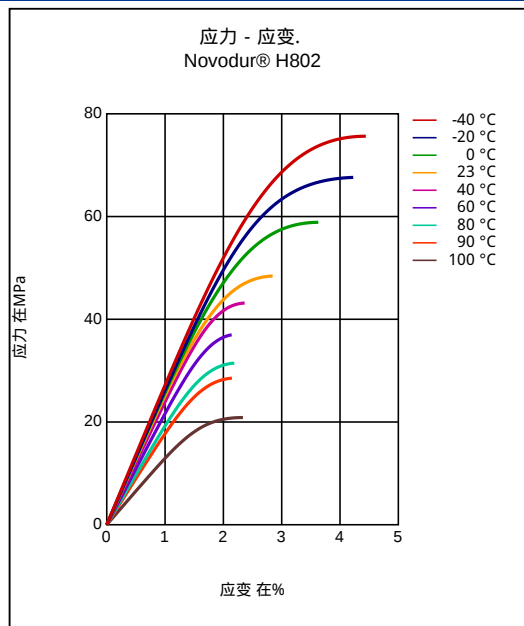
粘度 - 剪切速度



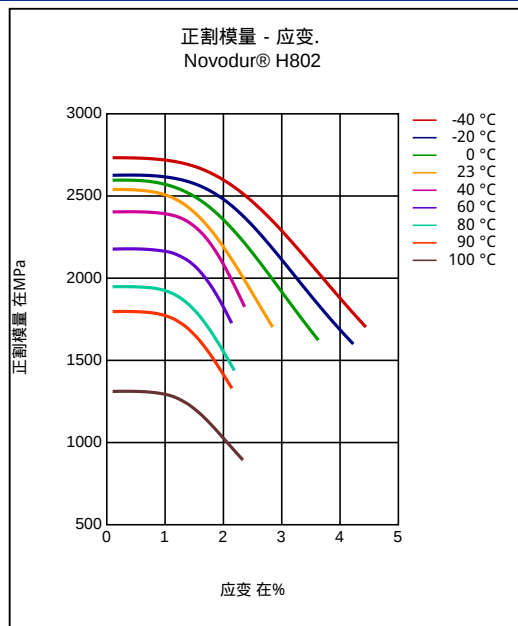
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.

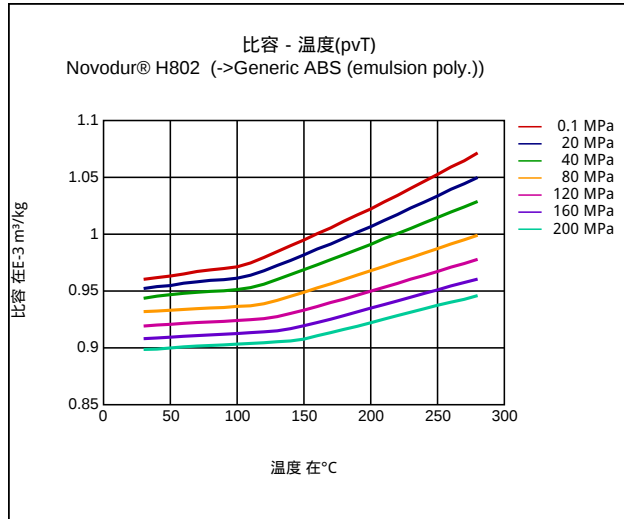


Novodur® H802

ABS

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C