

Novodur® H702

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® H702 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® H702 is a high heat, high gloss injection molding grade with very good flowability. It is especially suitable for being painted.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	14	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	46	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	19	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	104	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	104	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	36	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183

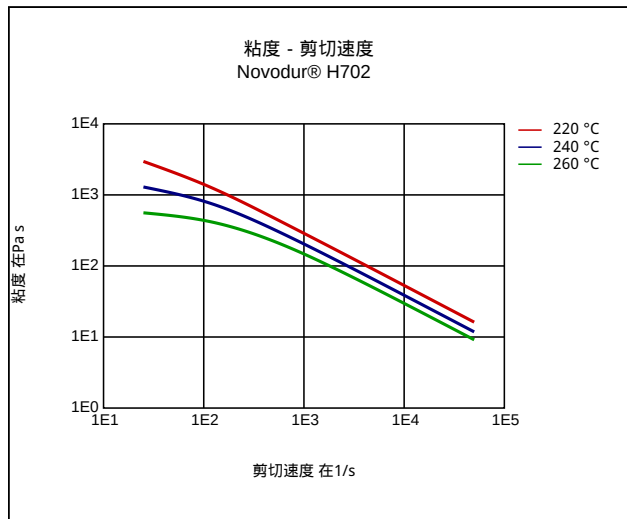
流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.127	W/(m K)	-
熔体的比热	1800	J/(kg K)	-

Novodur® H702
ABS

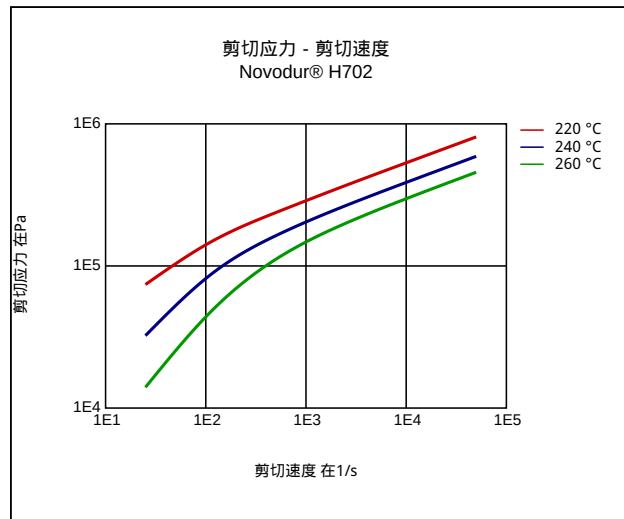
INEOS Styrolution

函数

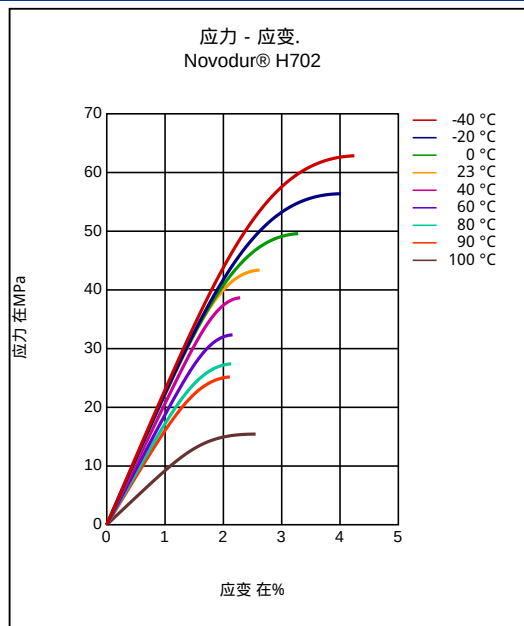
粘度 - 剪切速度



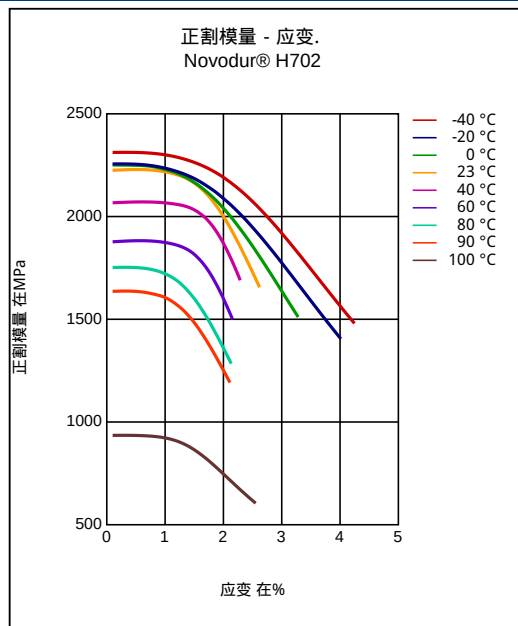
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

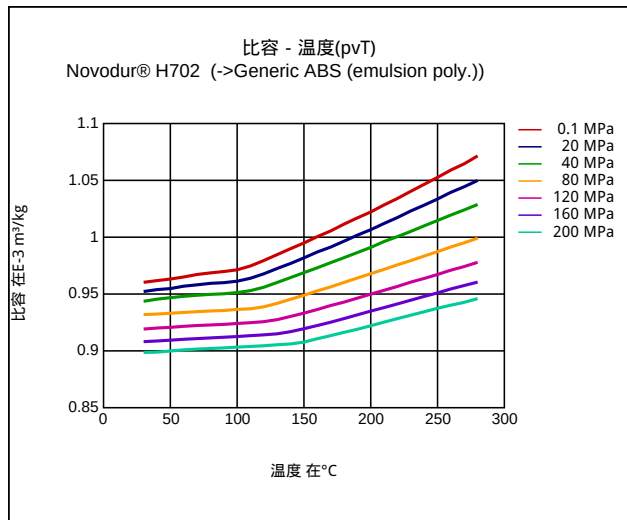


Novodur® H702

ABS

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C