+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)





Novodur® ECO HD M203FC BC50 ABS

INEOS Styrolution

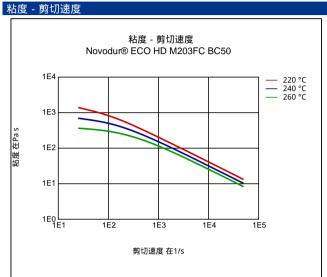
Novodur® ECO HD M203FC BC50 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® HD M203FC is an injection molding grade with high flowability and well balanced properties. Medical and food contact statements are available upon request. Novodur® ECO HD M203FC BC50 is an ISCC compliant product leading to a substitution of fossil source styrene with ISCC certified bio-attributed styrene.

OSM STATE STAT	充变性能	数值	单位	试验方法
### AP	SO数据	2012	4-12	100JE737A
議性能 数値 単位 試験方法 「現性能 数値 単位 試験方法 「現性能 数値 単位 試験方法 「現性性 2400 MPa ISO 527 「現性性 2400 MPa ISO 527 「現性性 2.66 % ISO 527 「現性性 2.66 % ISO 527 「現性性 2.66 % ISO 527 「現けて 2.67 % ISO 527 「現けて 2.67 % ISO 527 「現けて 2.67 % ISO 17971eU は同う変決中击環度・30°C 90 kJm² ISO 17971eU は同う変決中击環度・30°C 70 MPa ISO 17971eU は同意変決中击環度・30°C 7 kJm² ISO 17971eA 12分類に同意変決し中击環度・30°C 7 kJm² ISO 17971eA 12分類に同意変素は口や击環度・30°C 7 kJm² ISO 18071A 12分割を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を関係を	容体体积流动速度, MVR	31	cm ³ /10min	ISO 1133
接触性 数値 数値 数値 数値 数値 数値 数値 数		220	°C	-
O数程	载荷 载荷	10	kg	-
O数程				
O数程	.械性能	数值	单位	试验方法
#機量		XX III.	, ,	1-V 3-L 7 3 7 L
据成力		2400	MPa	ISO 527
YM SUPH + WE		46	MPa	ISO 527
練口筒支梁中音速度、32°C	服伸长率	2.6	%	ISO 527
縁日商支梁中击境度、30°C 90	3义断裂伸长率		%	ISO 527
1	缺口简支梁冲击强度, +23°C	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
近来計口中市強度。	缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
抽機量、23°C	ī支梁缺口冲击强度, +23℃	16	kJ/m²	ISO 179/1eA
無強度 70 MPa ISO 178 情楽録口冲击强度、23°C 16 kJ/m² ISO 180/1A 情楽録口冲击强度 7 kJ/m² ISO 180/1A 是情楽缺口冲击强度、温度 -30 °C	ī支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
響楽駐口冲击强度 23°C		2400	MPa	ISO 178
情楽缺口冲击强度				
世能 数値 単位 试验方法 の数据		16		
上球機関				ISO 180/1A
世能 数値 単位 试验方法 O数据 ②形温度, 1.80 MPa 94 °C ISO 75-1/-2 変形温度, 0.45 MPa 98 °C ISO 75-1/-2 表が温度, 0.50 MPa 98 °C ISO 75-1/-2 表が温度, 0.95 MPa 99 °C ISO 3066 性技態胀系数、平行 90 E-6/K ISO 11359-1/-2 Smm名义厚度时的燃烧性 HB class UL 94 测试用试样的厚度 1.5 mm - UL注册 是的 Be 50 E 50				-
の数据 変形温度、1.80 MPa	压硬度	107	MPa	ISO 2039-1
の数据 変形温度、1.80 MPa				
交形温度、1.80 MPa	件能	数值	单位	试验方法
変形温度		XXIII	, ,	773272
空形温度、0.45 MPa		94	°C	ISO 75-1/-2
特软化温度		98	°C	
性熱膨胀系数、平行		99	°C	ISO 306
Smm名义厚度时的燃烧性		90	E-6/K	
測试用试样的厚度 1.5 mm - U上注册 是的 - - 1度 为时的燃烧性 HB class UL 94 测试用试样的厚度 3.0 mm - UL注册 是的 - - 性能 数值 单位 试验方法 O数据 - IEC 60243-1 137 I对漏电起痕指数 600 - IEC 60112 C性能 数值 单位 试验方法 O数据 - 少位 大型 (150 62) I定性 0.95 % 类似ISO 62 I定性 0.95 以ISO 1183 <td>5mm名义厚度时的燃烧性</td> <td>НВ</td> <td>class</td> <td></td>	5mm名义厚度时的燃烧性	НВ	class	
接为h时的燃烧性			mm	
接为h时的燃烧性			-	-
UL注册	更为h时的燃烧性		class	UL 94
性能 数値 単位 试验方法 日本	测试用试样的厚度	3.0	mm	-
Table	UL注册	是的	-	-
Table				
Table	性能	数值	单位	试验方法
B		ж ш	<u> </u>	1207927372
下性能 数值 单位 试验方法		35	kV/mm	IFC 60243-1
空性能 数値 単位 试验方法 一次性			-	
O数据 0.95 % 类似ISO 62 接度 1050 kg/m³ ISO 1183 ISO 1183 ISO 1183 ISO 25 数值 单位 试验方法 O数据 927 kg/m³ - IA 26 0.218 W/(m K) - IA 36 2900 J/(kg K) - IA 47 90 °C - IA 47 2900 SQ - IA 48 80 °C -	WINE CKEIKITY			120 00112
O数据	مانك لماية والمعام	₩ . /+	* / <u>*</u>	_\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
成水性 0.95 % 类似ISO 62 3度 1050 kg/m³ ISO 1183 3CO数据 数值 单位 试验方法 3体密度 927 kg/m³ - 3体 0.218 W/(m K) - 3体的比热 2900 J/(kg K) - 3射温度 90 °C - 1工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 3件操-温度 80 °C -		数值 数值	単位 単位	试验万法
態度 1050 kg/m³ ISO 1183 E变计算用参数 数值 单位 试验方法 CO数据 927 kg/m³ - 6体密度 927 kg/m³ - 6体 0.218 W/(m K) - 6体的比热 2900 J/(kg K) - 6射温度 90 °C - 1工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 6干燥-温度 80 °C -		0.05	2/	* W.T.C.O. C.O.
数值 单位 试验方法 O数据 927 kg/m³ - 6体密度 927 kg/m³ - 6体 0.218 W/(m K) - 6体的比热 2900 J/(kg K) - 6射温度 90 °C - 1工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 1干燥-温度 80 °C -				
O数据 K体密度 927 kg/m³ - K体 0.218 W/(m K) - K体的比热 2900 J/(kg K) - 的計温度 90 °C - T推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 基本 4 基本 80 °C -	· [E	1050	кg/m³	150 1183
O数据 K体密度 927 kg/m³ - K体 0.218 W/(m K) - K体的比热 2900 J/(kg K) - 的計温度 90 °C - T推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 基本 4 基本 80 °C -				
O数据 体密度 927 kg/m³ - 体 0.218 W/(m K) - 体的比热 2900 J/(kg K) - 射温度 90 °C - 工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 干燥-温度 80 °C -		数值	单位	试验方法
体 0.218 W/(m K) - 体的比热 2900 J/(kg K) - 射温度 90 °C - 工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 干燥-温度 80 °C -				
2900 J/(kg K) - 射温度 90 °C - 工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 干燥-温度 80 °C -				-
射温度 90 °C - 工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 干燥-温度 80 °C -				-
射温度 90 °C - 工推荐(注塑) 数值 单位 试验方法 F操-温度 80 °C -	体的比热			
汗燥-温度 80 °C -				-
〒干燥-温度 80 °C -			<u> </u>	<u> </u>
〒干燥-温度 80 °C -	 T推荐(注朔)	数值	单位	试验方法
	(T) 保-加及 [干燥-时间			

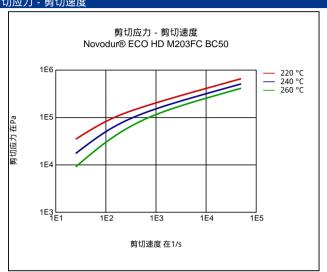
+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

Novodur® ECO HD M203FC BC50			
ABS			INEOS Styrolution
- 注塑熔体温度	230 - 260	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

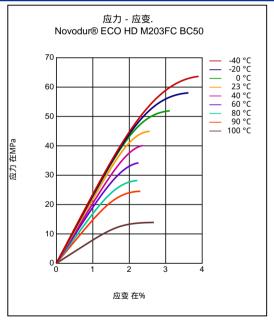
函数



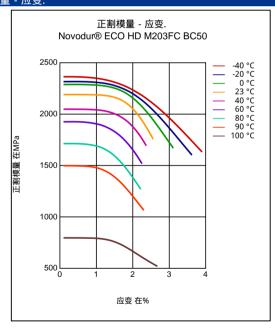
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法 注塑

耐化学试剂

抗辐射性

供货形式 粒料

生态估价

生物相容, 食物接触声明, ISCC Plus

+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

Novodur® ECO HD M203FC BC50 ABS

INEOS Styrolution

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

应用 药物

特征

High Gloss, 可镭射打标

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260 ° C Mold temperature, range: 60 - 80 ° C