+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

INEOS Styrolution

ALBIS

Novodur® ECO HD M203FC BC50

ABS INEOS Styrolution

Novodur® ECO HD M203FC BC50 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® HD M203FC is an injection molding grade with high flowability and well balanced properties. Medical and food contact statements are available upon request. Novodur® ECO HD M203FC BC50 is an ISCC compliant product leading to a substitution of fossil source styrene with ISCC certified bio-attributed styrene.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	31	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	46	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	17	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	110	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	70	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	16	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	7	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	107	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	99	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.95	%	类似ISO 62
密度	1050	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	927	kg/m³	-
熔体	0.218	W/(m K)	-
熔体的比热	2900	J/(kg K)	-
喷射温度	90	°C	-

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

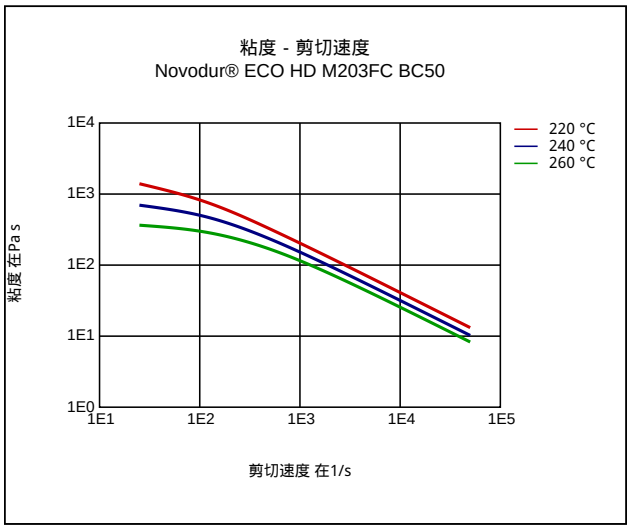
Novodur® ECO HD M203FC BC50

ABS INEOS Styrolution

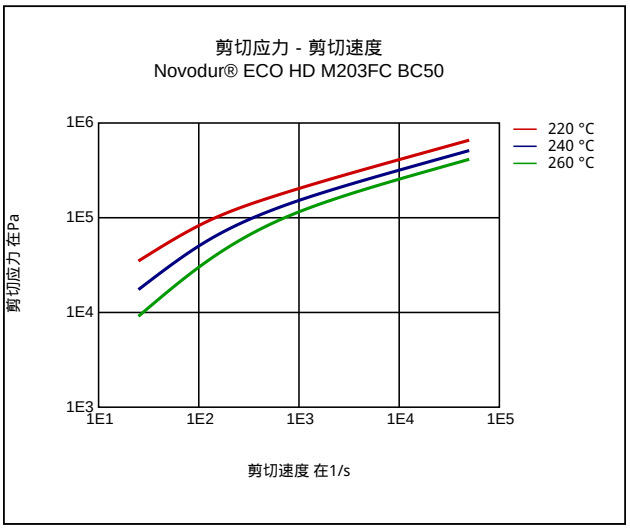
注塑熔体温度	230 - 260	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

函数

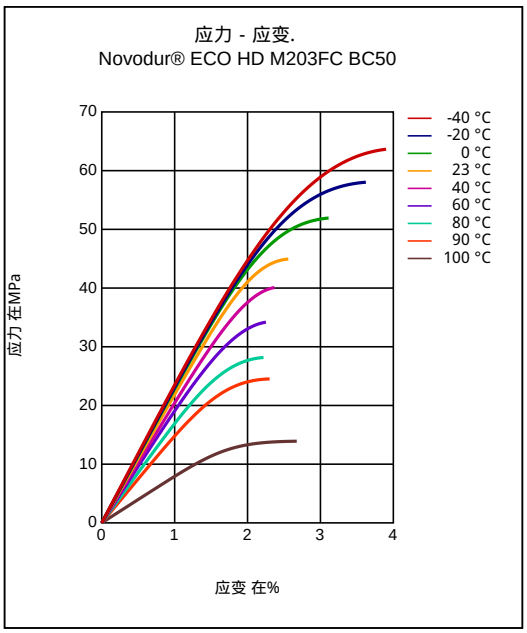
粘度 - 剪切速度



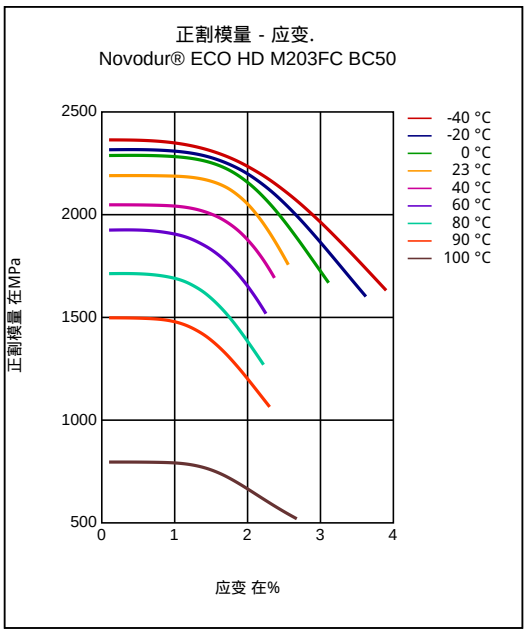
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

抗辐射性

供货形式

粒料

生态估价

生物相容, 食物接触声明, ISCC Plus

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Novodur® ECO HD M203FC BC50

ABS

INEOS Styrolution

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

应用

药物

特征

High Gloss, 可镭射打标

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C