

Novodur® H701

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® H701 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® H701 is an ABS injection molding grade with a good balance of heat resistance, impact strength and flowability. Furthermore, it is of low emission, i.e. suitable to produce parts which fulfill interior emission requirements of the automotive OEMs.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	8	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2100	MPa	ISO 527
屈服应力	41	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.7	%	ISO 527
名义断裂伸长率	17	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	120	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	105	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	105	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	936	kg/m ³	-
熔体	0.18	W/(m K)	-
熔体的比热	2340	J/(kg K)	-

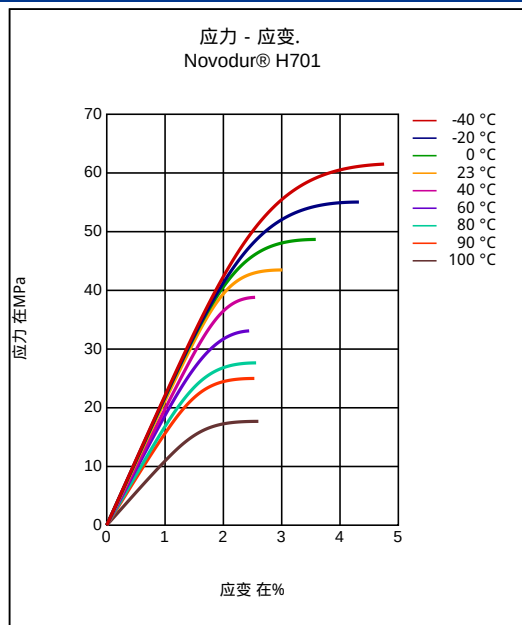
Novodur® H701

ABS

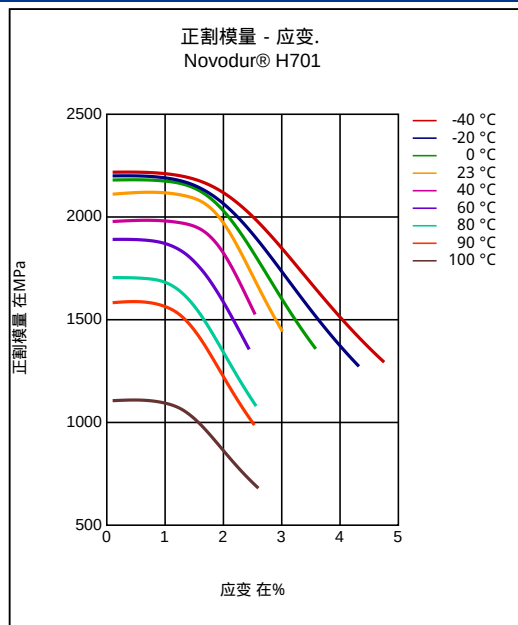
INEOS Styrolution

函数

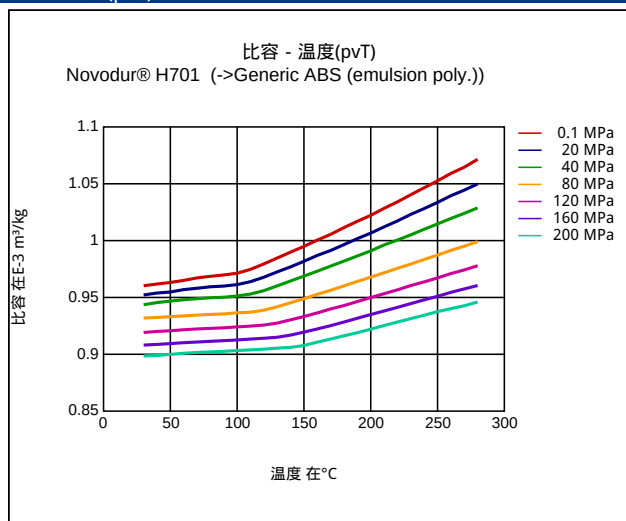
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260 °C

Mold temperature, range: 60 - 80 °C