

Novodur® M210TF

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® M210TF acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® M210TF is medium impact, high gloss injection molding grade designed for toy application. Food contact statements are available upon request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	32	cm³/10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2450	MPa	ISO 527
屈服应力	46	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.6	%	ISO 527
名义断裂伸长率	8.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	120	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	94	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	98	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	99	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m³	ISO 1183

特征

加工方法

注塑

生态估价

食物接触声明

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C