



+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)



Vampsab 0023 V0 H

ABS

VAMP TECH SPA

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
模压收缩率, 平行	0.008	mm/mm	ASTM D 955
模压收缩率, TD	0.009	mm/mm	ASTM D 955
密度, 73°F	1170	kg/m³	ASTM D 792

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	50	kJ/m²	ISO 180/1U
ASTM数据			
拉伸模量	2100	MPa	ASTM D 638
屈服应力	30	MPa	ASTM D 638
断裂伸长率	5	%	ASTM D 638
弯曲模量	2200	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	63	MPa	ASTM D 790

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.2	mm	-
厚度为h时的5V燃烧性	5VB	class	IEC 60695-11-20
测试用试样的厚度	1.6	mm	-
ASTM数据			
DTUL @ 264 psi	65	°C	ASTM D 648
维卡温度	80	°C	ASTM D 1525

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	60	°C	-
预干燥-时间	3	h	-
注塑熔体温度	200	°C	-
模具温度	50	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

无定形

特殊性能

阻燃的, 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的