

Novodur® P3H-AT

ABS

INEOS Styrolution

Improved chemical and dynamic resistance, high gloss, contains
antistatic additive

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	12	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	48	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	92	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	96	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.1	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	2.9	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	60	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	80	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	895	kg/m ³	-
熔体	0.129	W/(m K)	-
熔体的比热	1800	J/(kg K)	-
喷射温度	85	°C	-

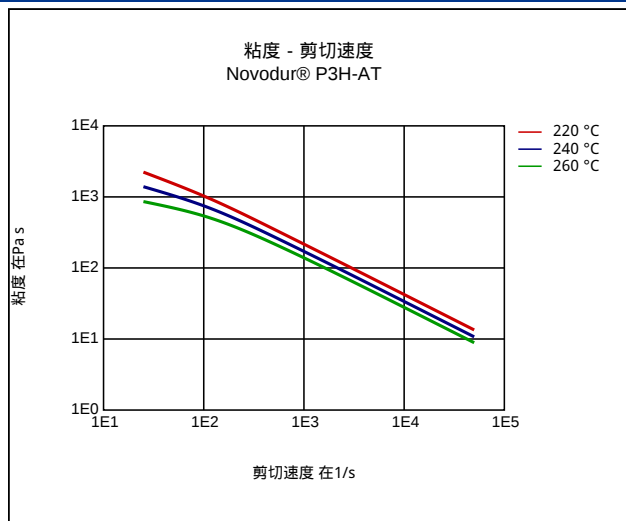
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	240	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	70	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

Novodur® P3H-AT
ABS

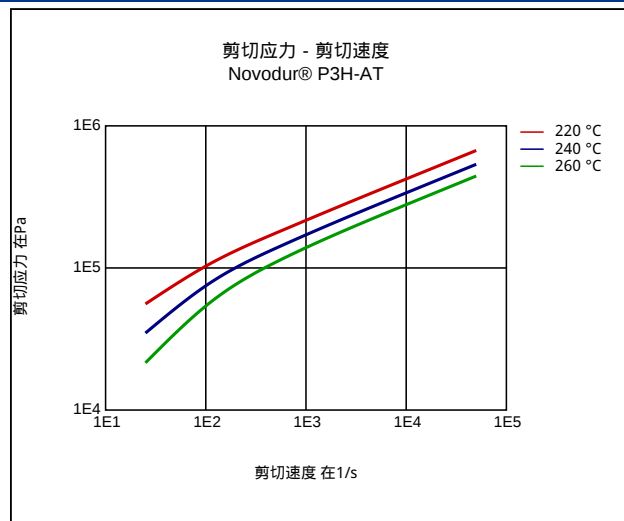
INEOS Styrolution

函数

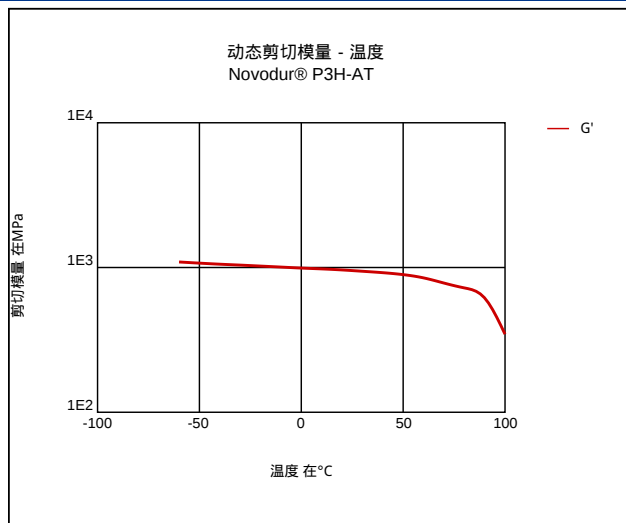
粘度 - 剪切速度



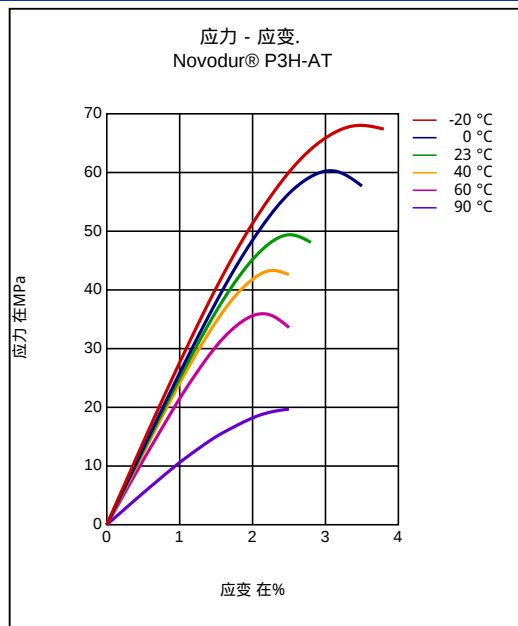
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度



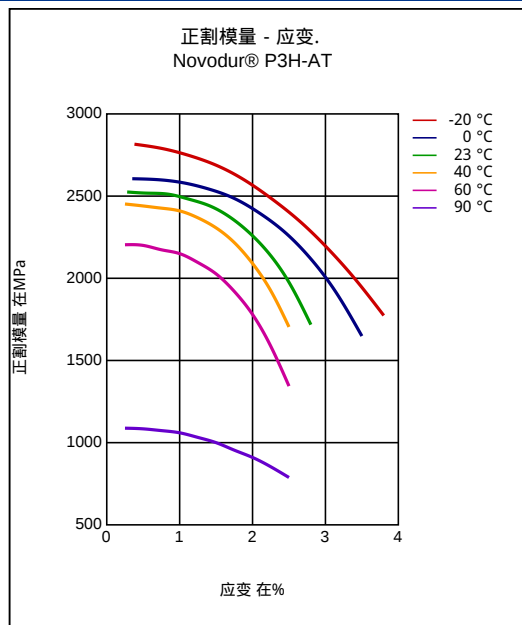
应力 - 应变.



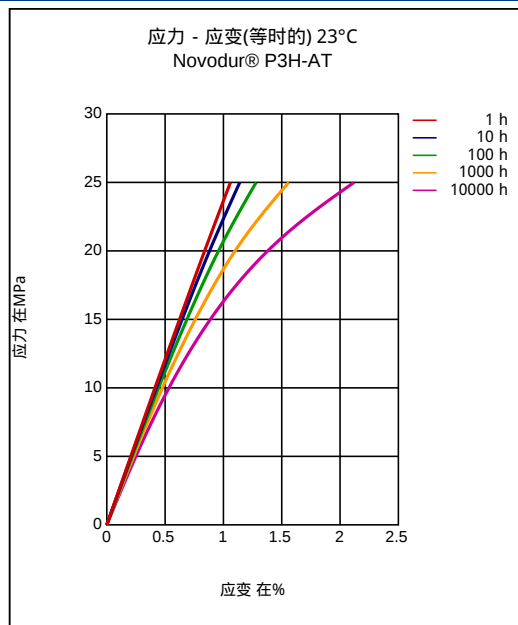
Novodur® P3H-AT ABS

INEOS Styrolution

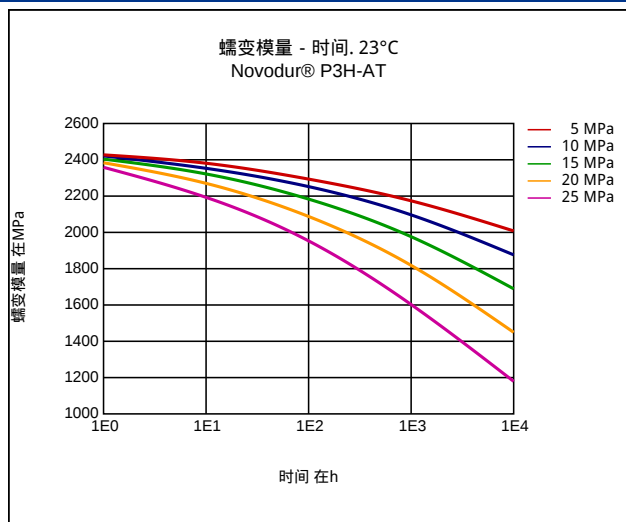
正割模量 - 应变.



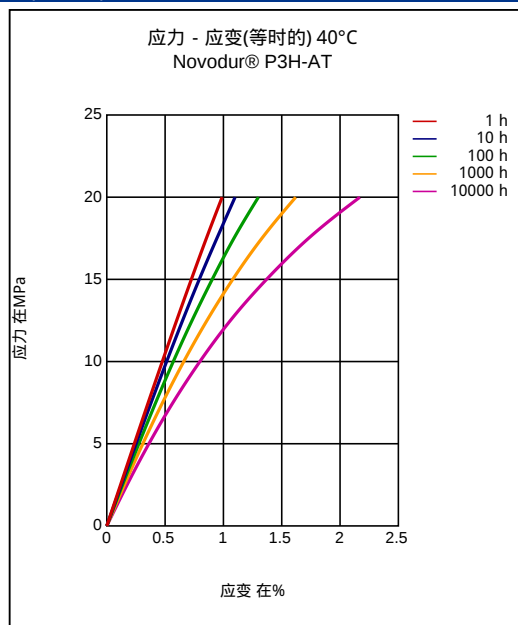
应力 - 应变(等时的) 23°C



蠕变模量 - 时间. 23°C



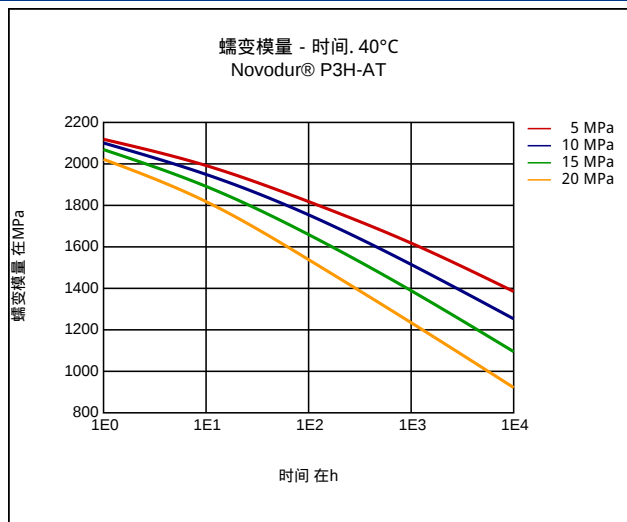
应力 - 应变(等时的) 40°C



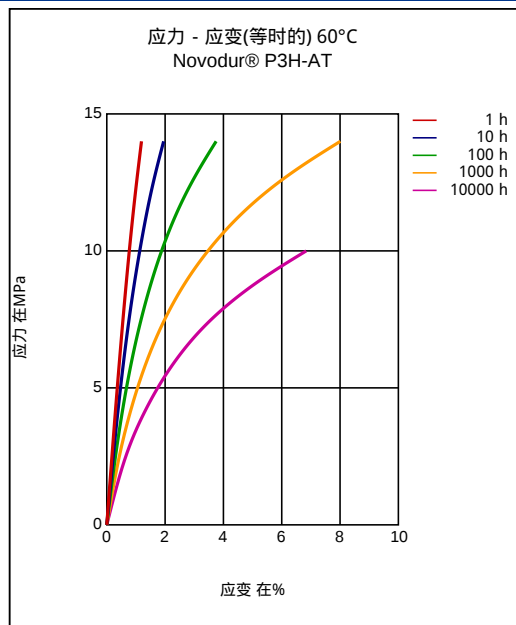
Novodur® P3H-AT ABS

INEOS Styrolution

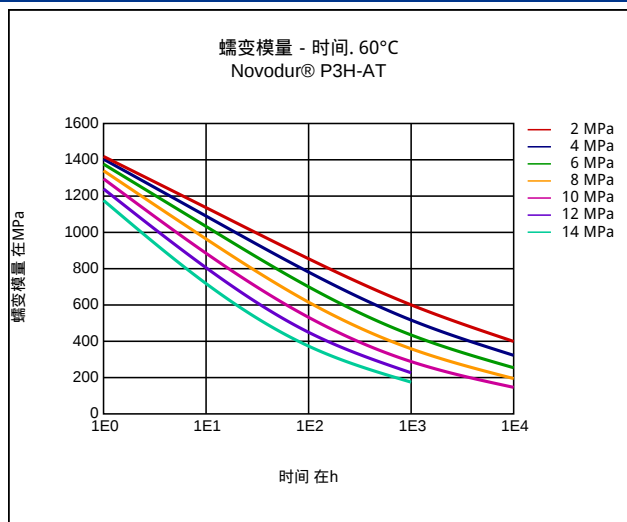
蠕变模量 - 时间. 40°C



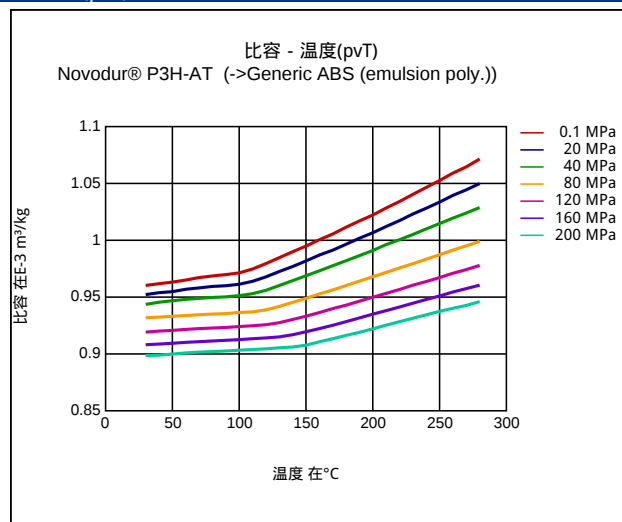
应力 - 应变(等时的) 60°C



蠕变模量 - 时间. 60°C



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

防静电的