

Terluran® GP-35 White

ABS

INEOS Styrolution

Terluran® GP-35 White is a new version of Terluran GP-35 containing a primary package of white pigments and UV stabilization. Just as GP-35 this new grade is suitable for self-coloring with the additional benefit to already contain a primary white and UV formulation and thus the product can create significant savings of master batch consumption in light colors. Terluran GP-35 White is a high-flow, general purpose injection molding grade with good ductility, intended for moldings with thin walls and/or adverse flow length to wall-thickness ratio.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	34	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	44	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.4	%	ISO 527
名义断裂伸长率	12	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	125	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲强度	65	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	7	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
球压硬度	99	MPa	ISO 2039-1

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	92	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	95	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	95	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5	mm	-
UL注册	是的	-	-
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	3.0	mm	-
UL注册	是的	-	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	0.95	%	类似ISO 62
吸湿性	0.24	%	类似ISO 62
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	600	kg/m ³	-

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	934	kg/m ³	-
熔体	0.18	W/(m K)	-
熔体的比热	2300	J/(kg K)	-
喷射温度	84	°C	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-

Terluran® GP-35 White
ABS

INEOS Styrolution

模具温度	30 - 80	°C	-
注射速度	200	mm/s	-

特征

加工方法 注塑	特殊性能 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经耐紫外线处理的/耐气候的, 经热稳处理的/耐热的
供货形式 粒料, 白色	特征 脆性, High Gloss
添加剂 润滑剂	应用 电子电气, 封装, 通用

注塑

PREPROCESSING
Pre-drying, Temperature: 80°C
Pre-drying, Time: 2 - 4h
PROCESSING
Melt temperature, range: 220 - 260°C
Mold temperature, range: 30 - 80°C