

Novodur® HD-15

ABS

INEOS Styrolution

Novodur® HD 15 acrylonitrile butadiene styrene (ABS) polymer features high surface quality and good impact strength. Novodur® HD 15 is an easily processable ABS grade with well-balanced mechanical properties and an excellent chemical and stress cracking resistance. Medical and food contact statements are available upon request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	15	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2300	MPa	ISO 527
屈服应力	48	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	10	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	170	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	93	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	99	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	100	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	90	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	37	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	1	%	类似ISO 62
吸湿性	0.22	%	类似ISO 62
密度	1050	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	940	kg/m ³	-
熔体	0.241	W/(m K)	-
熔体的比热	2230	J/(kg K)	-
喷射温度	90	°C	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
注塑熔体温度	220 - 260	°C	-
模具温度	30 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑

耐化学试剂

抗辐射性

供货形式

粒料

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA

Novodur® HD-15

ABS

INEOS Styrolution

特殊性能

消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

21 CFR认证

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2 - 4h

PROCESSING

Melt temperature, range: 230 - 260°C

Mold temperature, range: 60 - 80°C